SCHEMAT ZOSTAŁ UZGODNIONY W INSPEKTORACIE DOZORU TECHNICZNEGO W PŁOCKU - PISMO NR: PŁ-1354004/512 Z DN. 15.07.92r.

CHARAKTERYSTYKA STEROWANIA

1. PRZEZNACZENIE STEROWANIA....DZWIG DO PRZEWOZU OSOB.
2. RODZAJ STEROWANIA...........ZBIORCZE W DOL , DZWIG OSOBOWY LUB MEBLOWY.
3. ILOSC DZWIGOW...............n = 1
4. ILOSC PRZYSTANKOW...........t <= 16
5. PREDKOSC....................v = 0,7 M/S LUB 1,0 M/S
6. PRZYSTANEK PODSTAWOWY: .....DOWOLNY
7. RODZAJ DRZWI................PRZYSTANKOWE - POLAUTOMATYCZNE OTWIERANE RECZNIE
   KABINOWE - AUTOMATYCZNE TELESKOPOWE NAPEDZANE SILNIKIEM PRADU ZMIENNEGO. W DZWIGU MEBLOWYM DRZWI PRZEDZIALOWE RECZNE
8. RODZAJ NAPEDU:..............SILNIK DWUBIEGOWY ASYNCHRONICZNY.
9. WYPOSAZENIE.................KONTAKT PELNEGO OBCIAZENIA,KONTAKT PRZECIAZENIA
   AKUSTYCZNY SYGNALIZATOR PRZYJAZDU DZWIGU
   LACZNIK KLUCZYKOWY JAZD MEBLOWYCH (TYLKO W MEBLOWYM)
   PIETROWSKAZYWACZ W KABINIE I NA PRZYSTANKU PODSTAWOWYM
   PRZYCISK OTWIERANIA DRZWI

UWAGA ! PRZY PRODUKCJI TABLIC STEROWYCH ORAZ PRZY MONTAZU DZWIGOW STOSOWAC PRZEWODY ZGODNIE Z: EM 13-110 str 16

S P I S D O K U M E N T A C J I

LP	NAZWA DOKUMENTU	SYMBOL	STR.
1	SCHEMAT IDEOWY	EM 13-110	1,2,...,8
2	SPECYFIKACJA APARATURY	EM 13-110	9,10,...,15
3	WYKAZ STOSOWANIA PRZEWODOW	EM 13-110	16
4	TABELA POLACZEN ZACISKOW	EM 13-110	17,18
5	TABELA POLACZEN TABLICY PRZEKAZNIKOWEJ	EM 13-110	19,20,21,22
6	ROZMIESZCZENIE APARATOW W TABLICY PRZEKAZNIKOWEJ	EM 13-110	23
7	TABELA POLACZEN TABLICY STYCZNIKOWEJ	EM 13-110	24,25,26
8	ROZMIESZCZENIE APARATOW W TABLICY STYCZNIKOWEJ	EM 13-110	27
9	SCHEMAT IDEOWO-MONTAZOWY INSTALACJI W MASZYNOWNI	EM 13-110	28
10	SCHEMAT IDEOWO-MONTAZOWY INSTALACJI KABINOWEJ	EM 13-110	29,30
11	SCHEMAT IDEOWO-MONTAZOWY INSTALACJI W SZYBIE	EM 13-110	31,32
12	SCHEMAT ROZMIESZCZENIA INICJATOROW W SZYBIE dla V = 1,0 m/s	EM 13-110	33
13	SCHEMAT ROZMIESZCZENIA INICJATOROW W SZYBIE dla V = 0,7 m/s	EM 13-110	34
14	OZNACZENIA APARATOW ELEKTRYCZNYCH	EM 13-110	35,36,37
15	INSTRUKCJA UZYTKOWANIA DZWIGU /DZWIG OSOBOWY/ (EM 13-110/o)	EM 13-110	38
16	INSTRUKCJA UZYTKOWANIA DZWIGU /DZWIG MEBLOWY/ (EM 13-110/m)	EM 13-110	39
17	ROZDZIELNICA DZWIGOWA	K 1607-001	-
18	KASETA DYSPOZYCJI	wg dokumentacji kabiny	-
19	KASETA WEZWAN	wg. kompletacji dzwigu	-
20	TABLICA STEROWA STYCZNIKOWA	K 1527-001 /A	-
21	TABLICA STEROWA PRZEKAZNIKOWA	K 1532-001 /A	-
22	SCHEMAT INSTALACJI OCHRONNEJ	I 75 - 006	1
23	SCHEMAT PRZEKAZNIKA ZANIKU FAZY (422) *)	P 1302 - 026	3a
24	SCHEMAT PRZEKAZNIKA TERMISTOROWEGO (232) *)	E 1302 - 012	1
25	SCHEMAT ELEKTRYCZNY IMPULSATORA NA PODCZERWIEN *)	P 1303 - 007	3
26 ⊛	ZALACZNIK UMOZLIWIAJACY STOSOWANIE STYCZNIKOW SLC-12	EM 13-111	1
	*) - dokumentacja firmy "TRANSLIFT"		

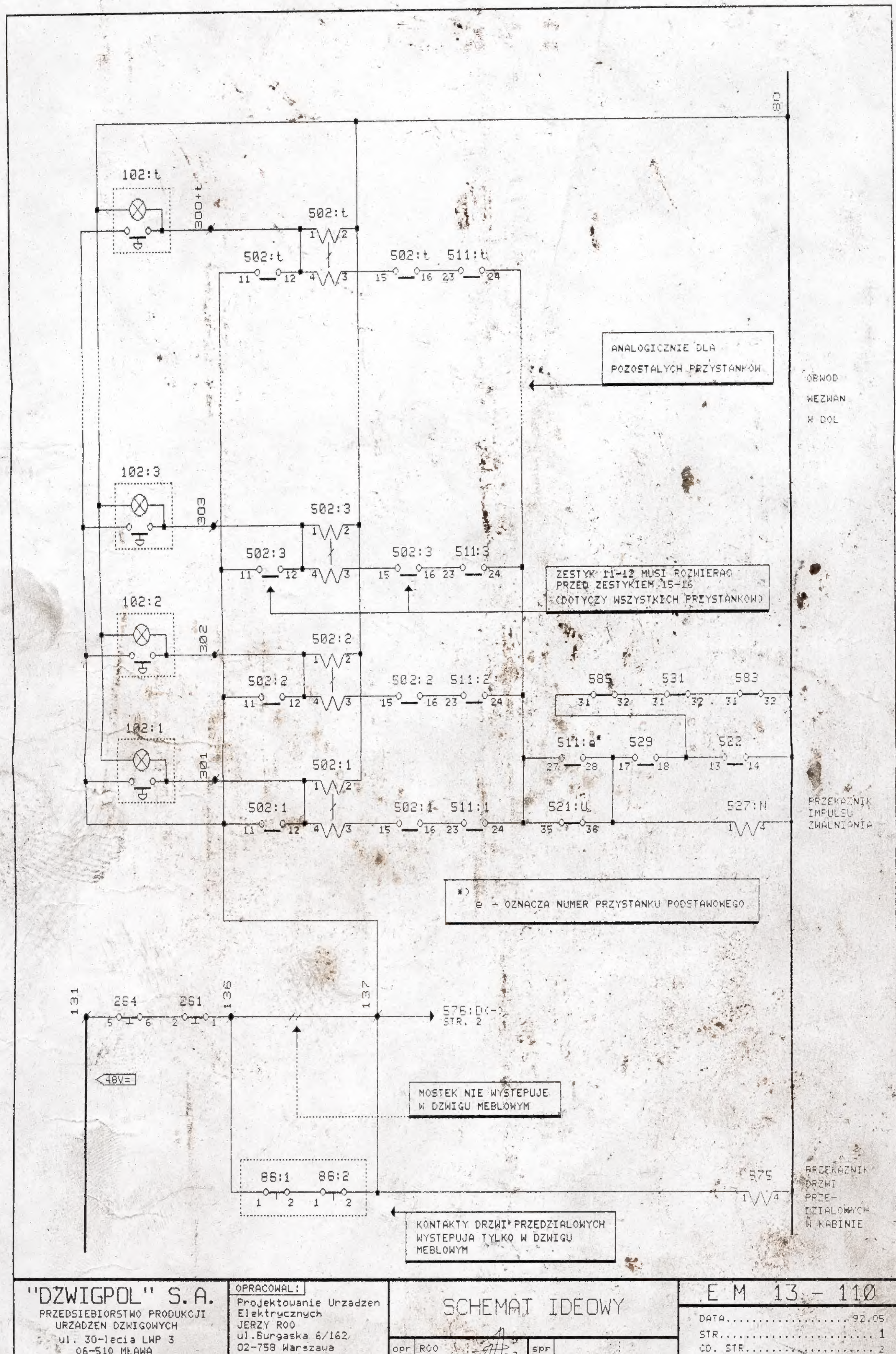
⊛ - POZ. "26" DOPISANO DN. 92.11.12

Uwaga !

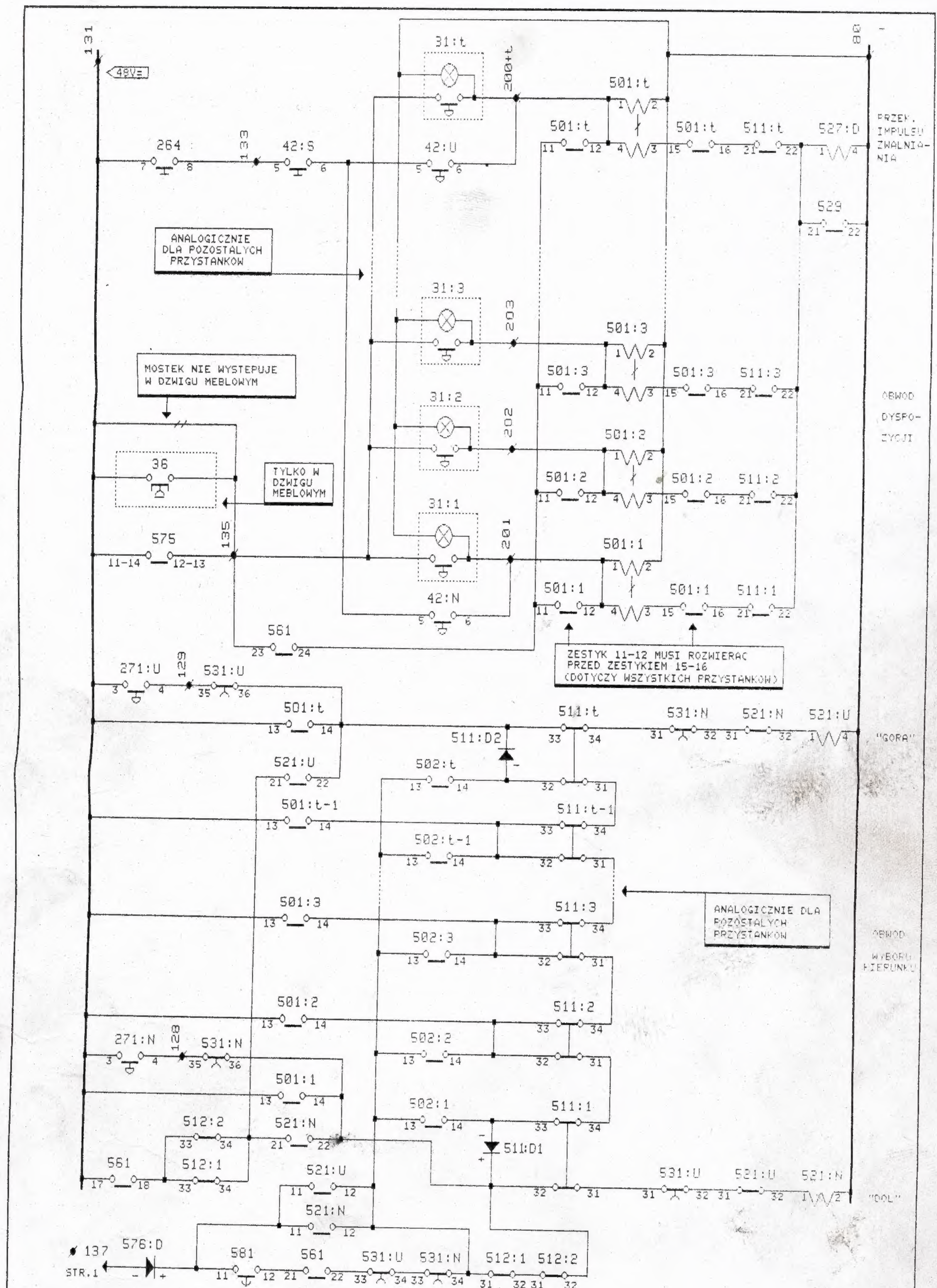
POZYCJE 17,18,19,20,21 NIE WCHODZA W SKLAD KOMPLETU DOKUMENTACJI

DOKUMENTACJA WYKONANA ZOSTALA W OPARCIU O SCHEMATY SERII E1003 UZGODNIONE W INSPEKTORACIE DOZORU TECHNICZNEGO W WARSZAWIE

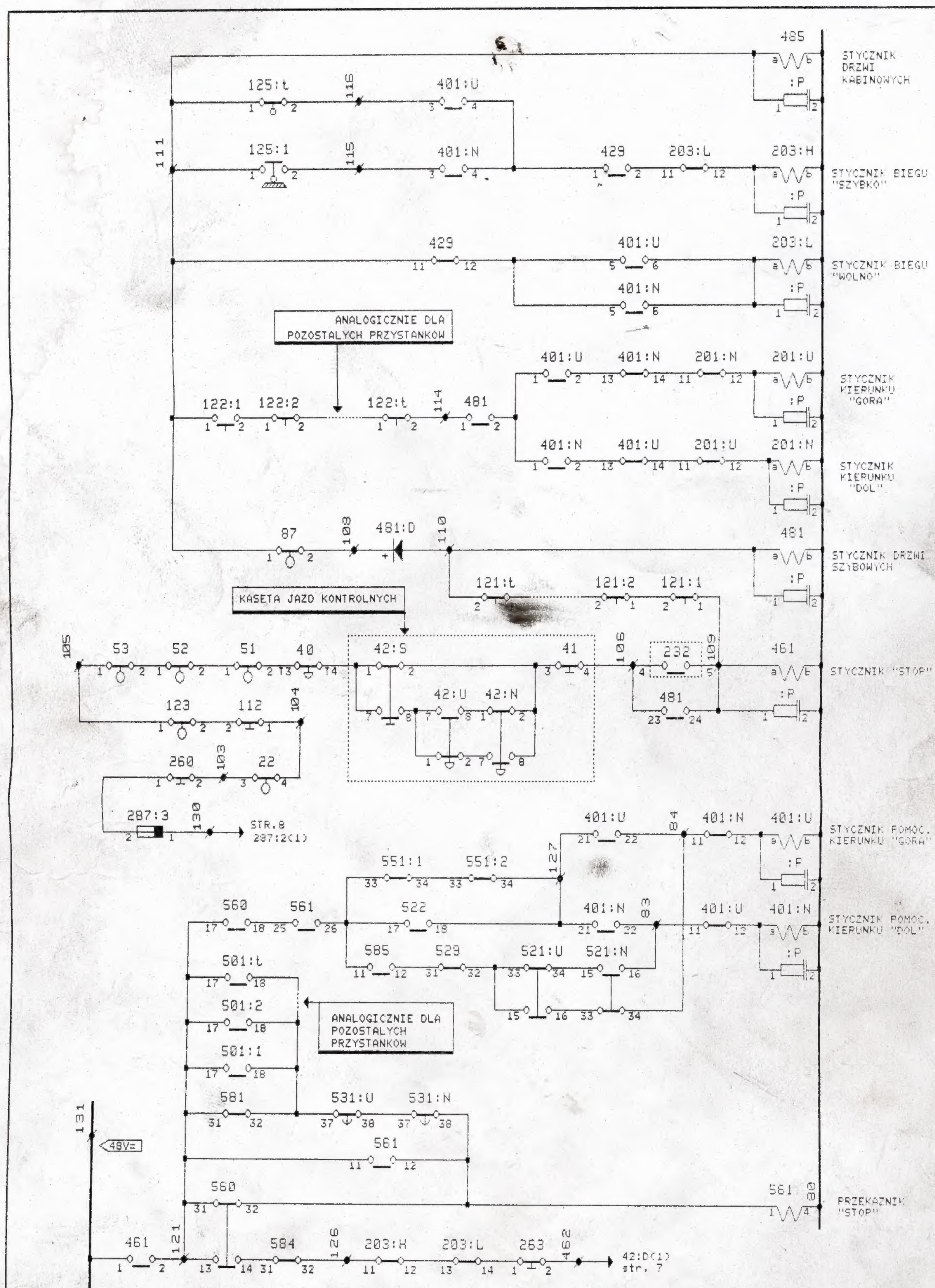
"DZWIGPOL" S.A. PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH ul. 30-lecia LWP 3 06-510 MŁAWA	OPRACOWAL: tel: 176676 429715 Projektowanie Urzadzen Elektrycznych JERZY ROO ul.Burgaska 6/162 02-758 Warszawa	SPIS KOMPLETU DOKUMENTACJI ORAZ CHARAKTERYSTYKA STEROWANIA; opr ROO; spr	EM 13 - 110; DATA.....92.05; STR.....0; CD. STR.....1



"DŹWIGPOL" S.A. PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI URZĄDZEŃ DŹWIGOWYCH ul. 30-lecia LWP 3 06-510 MŁAWA	OPRACOWAŁ: Projektowanie Urzadzen Elektrycznych JERZY ROO ul.Burgaska 6/162 02-758 Warszawa	SCHEMAT IDEOWY opr ROO spr	E M 13 - 110 DATA .... 92.05 STR. .... 1 CD. STR. 2



"DŹWIGPOL" S.A. PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH ul. 30-lecia LWP 3 06-510 MŁAWA	OPRACOWAŁ: Projektowanie Urzadzen Elektrycznych JERZY ROO ul.Burgaska 6/162 02-758 Warszawa	SCHEMAT IDEOWY opr ROO spr	EM 13 - 110 DATA.................. 93.05 STR...................... 2 CD. STR.................. 3a



TA STRONA OBOWIAZUJE DLA DZWIGOW WYPOSAZONYCH
W APARAT CHWYTNY TYPU ROLKOWEGO LUB BEBNOWEGO

"DŹWIGPOL" S.A. PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH ul. 30-lecia LWP 3 06-510 MŁAWA	OPRACOWAL: Projektowanie Urzadzen Elektrycznych JERZY ROO ul.Burgaska 6/162 02-758 Warszawa	SCHEMAT IDEOWY opr ROO spr	E M 13 - 110 DATA.................... 92.05 STR............................3a CD. STR........................3b

STYCZNIK DRZWI KABINOWYCH

STYCZNIK BIEGU "SZYBKO"

STYCZNIK BIEGU "WOLNO"

ANALOGICZNIE DLA POZOSTAŁYCH PRZYSTANKÓW

STYCZNIK KIERUNKU "GÓRA"

STYCZNIK KIERUNKU "DÓŁ"

STYCZNIK DRZWI SZYBOWYCH

KASETA JAZD KONTROLNYCH

STYCZNIK "STOP"

STR. 8 287:2(1)

STYCZNIK POMOC. KIERUNKU "GÓRA"

STYCZNIK POMOC. KIERUNKU "DÓŁ"

ANALOGICZNIE DLA POZOSTAŁYCH PRZYSTANKÓW

48V=

PRZEKAŹNIK "STOP"

42:D(1) str. 7

TA STRONA OBOWIAZUJE DLA DZWIGOW WYPOSAZONYCH W APARAT CHWYTNY TYPU KULOWEGO

"DŹWIGPOL" S.A.
PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH
ul. 30-lecia LWP 3
06-510 MŁAWA

OPRACOWAŁ:
Projektowanie Urzadzen Elektrycznych
JERZY ROO
ul. Burgaska 6/162
02-758 Warszawa

SCHEMAT IDEOWY

E M 13 - 110

opr ROO | spr

DATA 92.05
STR 3b
CD. STR 4

131 48V= –

88 429 a b :P 70 1 2 STYCZNIK ZWALNIANIA

42:5 3 4 145 264 1 2 146 521:U 17 18 529 33 34 561 13 14 522:D + 581 17 18 522 1 2 80 PRZEKAZNIK BIEGU "SZYBKO"

551:1 17 18 521:N 17 18 3 4

551:2 17 18 522 15 16

531 13 14 529 13 14 529 1 4 PRZEKAZNIK ZWALNIANIA

521:U 37 38 521:N 37 38

527:D 13 14 512:1 13 14 512:2 13 14

527:N 13 14 578 33 34

531:U 1 4 PRZEKAZNIK JAZDY DO GORY

82 201:U 23 24 531:U 15 16

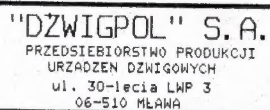
531:R 1 2 531:C + t=2,5s

81 201:N 23 24 531:N 15 16

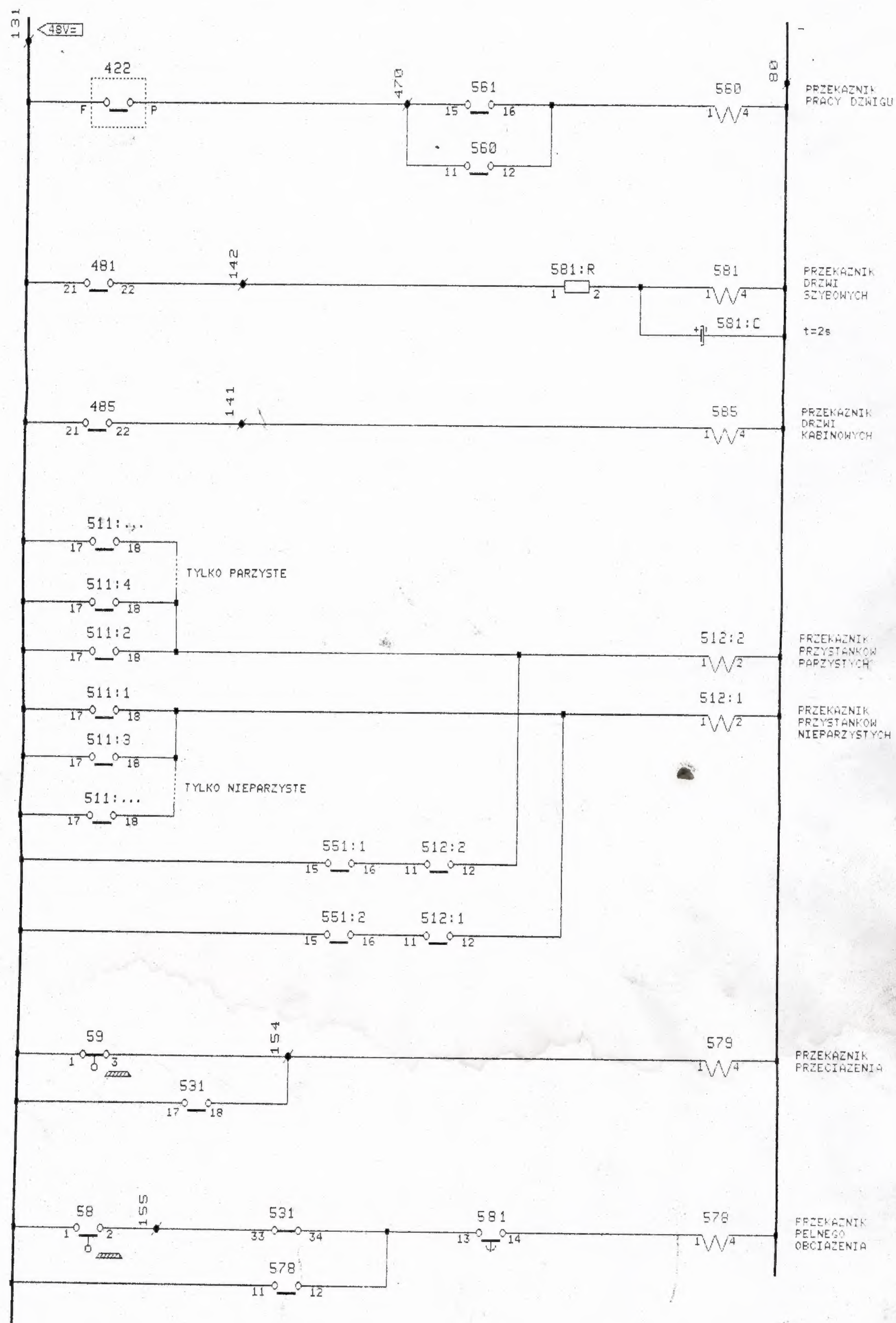
531:N 1 4 PRZEKAZNIK JAZDY W DOL

531:U 21 22 531 1 4 PRZEKAZNIK JAZDY

531:N 21 22



"DŹWIGPOL" S.A. PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH ul. 30-lecia LWP 3 06-510 MŁAWA	OPRACOWAŁ: Projektowanie Urzadzen Elektrycznych JERZY ROO ul.Burgaska 6/162 02-758 Warszawa	SCHEMAT IDEOWY opr ROO spr	E M 13 - 110 DATA.......... 92.05 STR.......... 4 CD. STR.......... 5



"DŹWIGPOL" S.A. PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH ul. 30-lecia LWP 3 06-510 MŁAWA	OPRACOWAL: Projektowanie Urzadzen Elektrycznych JERZY ROO ul.Burgaska 6/162 02-758 Warszawa	SCHEMAT IDEOWY opr RÓO spr	E M 13 - 110 DATA.................. 92.05 STR........................ 5 CD. STR..................... 6

ANALOGICZNIE DLA POZOSTAŁYCH PRZYSTANKÓW

OBWÓD ODWZOROWANIA POLOZENIA KABINY W SZYBIE

POJAWIENIE SIE IMPULSATORA 61 W STREFIE PRZESLONKI WZBUDZA PRZEKAZNIK 551:..

POLACZENIE NIE WYSTEPUJE W PRZYPADKU ZASTOSOWANIA IMPULSATORA MAGNETYCZNEGO

PRZEKAZNIKI IMPULSATORA

"DŹWIGPOL" S.A.
PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH
ul. 30-lecia LWP 3
06-510 MŁAWA

OPRACOWAL:
Projektowanie Urzadzen Elektrycznych
JERZY ROO
ul.Burgaska 6/162
02-758 Warszawa

SCHEMAT IDEOWY

opr ROO | spr

E M 13 - 110

DATA.................... 92.05
STR........................ 6
CD. STR.................... 7

PRZEKAZNIK CZASOWY
ZE ZWLOKA t=30s
PO KAZDORAZOWYM
POJAWIENIU SIE NAPIECIA

211:T0 — PRZEKAZNIK CZASOWY t = 30 s

211:0 — STYCZNIK OTWIERANIA DRZWI

591:0 — PRZEKAZNIK OTWIERANIA DRZWI

591:0C t=6s

211:S — STYCZNIK ZAMYKANIA DRZWI

591:S — PRZEKAZNIK ZAMYKANIA DRZWI

584 — PRZEKAZNIK KONTROLI OTWIERANIA DRZWI

583 — PRZEKAZNIK BLOKADY ZAMYKANIA

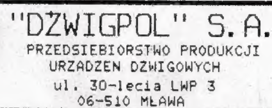
85 — SILNIK NAPEDU DRZWI

263(2) str. 3

48V=

422(B) str. 8

str. 8



"DŹWIGPOL" S.A.
PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH
ul. 30-lecia LWP 3
06-510 MŁAWA

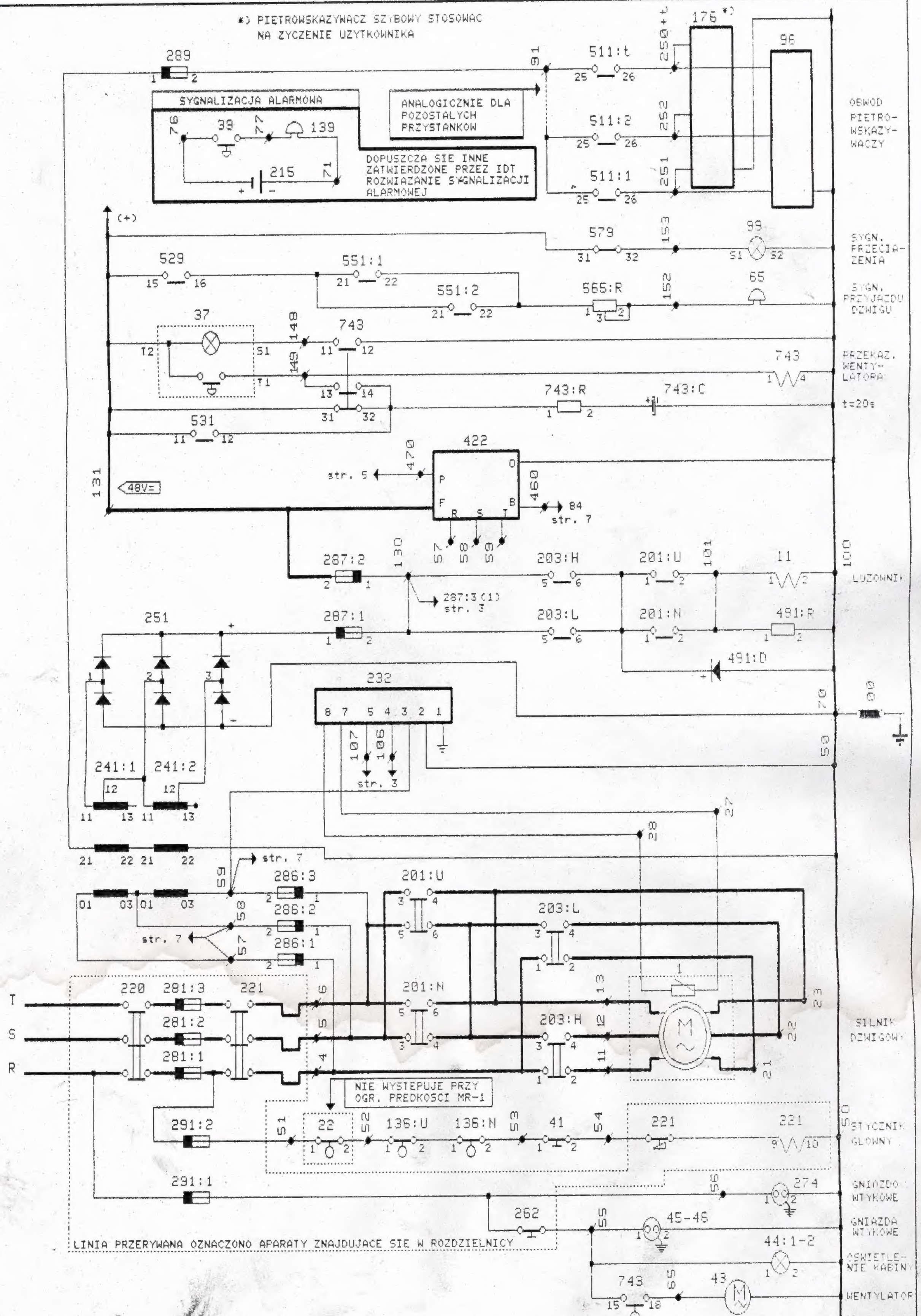
OPRACOWAL:
Projektowanie Urzadzen Elektrycznych
JERZY ROO
ul.Burgaska 6/162
02-758 Warszawa

SCHEMAT IDEOWY

opr ROO | spr

E M 13 - 110

DATA 92.05
STR. 7
CD. STR. 8



"DZWIGPOL" S.A. PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH ul. 30-lecia LWP 3 06-510 MŁAWA	OPRACOWAL: Projektowanie Urzadzen Elektrycznych JERZY ROO ul.Burgaska 6/162 02-758 Warszawa	SCHEMAT IDEOWY opr ROO spr	E M 13 - 110 DATA ..... 92.05 STR ..... 8 CD. STR 9

APARATY WYSTEPUJACE W MASZYNOWNI (bez aparatow w tablicach sterowych)

nr	szt	NAZWA	typ; nr. rysunku	fig	cew	cew	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	1	SILNIK NAPEDOWY	wg. projektu	88			8	8										
11	1	LUZOWNIK	ELS4 (48V)	66	8													
20	1	ROZDZIELNICA DZWIGOWA	K 1607-001				28											
22	1	KONTAKT OGRANICZNIKA PREDK.	K3483 /D429/** K1402 ***	36			8	3										

**) dla aparatu chwytnego rolkowego lub bebnowego (ogr. predk. typu MR-1)
***) dla aparatu chwytnego kulowego

	opr.: Roo spr.: zatw.:	SPECYFIKACJA APARATURY aparaty wystepujace w maszynowni (bez aparatow w tabl. sterowych)	E M 13 - 110 data..............92.05 str..................9 cd.str..............10

APARATY WYSTEPUJACE W LUB NA KABINIE

nr	szt	NAZWA	typ; nr. rysunku	fig	cew	cew	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
31:1-t	t	PRZYCISK DYSPOZYCJI					2	2										
34	1	PRZYCISK OTWIERANIA DRZWI					7											
36 *	1	LACZNIK JAZD MEBLOWYCH					2	++										
37	1	PRZYCISK WENTYLATORA	Kaseta dyspozycji wg dokumentacji kabiny				8	8										
39	1	PRZYCISK "ALARM"					8											
40	1	PRZYCISK "STOP"					++	3										
41	1	PRZYCISK "STOP" NA KABINIE		25			8	3										
42:0	1	PRZYCISK OTWIERANIA DRZWI		23			7	7										
42:D	1	WYLACZNIK NAPEDU DRZWI		22			7											
42:U	1	PRZYC. JAZDY KONTR. DO GORY	kaseta jazd kontrolnych	24			3	++	2	3								
42:N	1	PRZYC. JAZDY KONTR. NA DOL		24			3	++	2	3								
42:S	1	PRZELACZNIK JAZDY KONTROLN.	K 3112-001	24			3	4	2	3								
45	1	GNIAZDO WTYKOWE NA KABINIE	prod."TRANSLIFT"	29			8											
43	1	SILNIK WENTYLATORA	handlowy (220V)	87			8											
44:1,2	2	OSWIETLENIE KABINY	wg. proj. kabiny	54			8											
46	1	GNIAZDO WTYKOWE POD KABINA	typ 421 natynk.	29			8											
49,50	2	LISTWA ZACISKOWA NA KABINIE	wg. dok. kabiny				29	30										
51	1	WYLACZNIK KRANCOWY KABINOWY	K 3450-F #)	36			3	++										
52	1	LACZNIK CHWYTACZY **	K 3402-001-1 #)	36			3	++										
52:1-2	2	LACZNIK CHWYTACZY ***	K 3461-A #)	36			3	++										
53	1	KONTAKT ZWISU LIN	K3450-C #)	36			3	++										
58	1	LACZNIK PELNEGO OBCIAZENIA	zespol K3249/2	38			5											
59	1	LACZNIK PRZECIAZENIA	prod."TRANSLIFT"	38			5											
61	1	IMPULSATOR NA PODCZERWIEN	K34113 #)	-			6											
65	1	GONG DOJAZDU DZWIGU	6V=				8											
83	1	KONTAKT CZUJNIKA OTW. DRZWI	LK-10 R	22			7											
84	1	ZES.STER.PRZEK.ZANIKU FAZY	K 3427-001 #)				7											
85	1	SILNIK DRZWI	SKE 71-6B	88			7											
85:OG	1	WYLACZNIK KRANC.OTWIERANIA	LM-10 R	39			7											
85:SG	1	WYLACZNIK KRANC.ZAMYKANIA	LM-10 R	39			7											
86:1,2*	2	KONTAKT DRZWI PRZEDZIALOW.	K 3403 #)	22			1											
87	1	KONTAKT DRZWI KABINOWYCH	K 34101-001 #)	22			3											
96	1	PIETROWSKAZYWACZ KABINOWY	K 3010-001 #)	-			8											
99	1	LAMPA PRZECIAZENIA	w kasecie dysp.	54			8											

#) prod. "TRANSLIFT"

*) Wystepuje tylko w dzwigu meblowym
**) dla aparatu chwytnego rolkowego lub bebnowego
***) dla aparatu chwytnego kulowego

APARATY WYSTEPUJACE W SZYBIE																	
nr	szt	NAZWA	typ; nr. rysunku	fig	cew	cew	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
102:1-t	t	PRZYCISK WEZWAN		32			1	1										
110:1-t	t	LISTWY ZACISKOWE SZYBOWE					31											
120:1-t	t	LISTWY ZACISKOWE SZYBOWE					32											
112	1	LACZNIK "STOP" W PODSZYBIU	K 5105 /K3482/#)	23			3	++										
121:1-t	t	LACZNIK DRZWI PRZYSTANKOW.	K 3403 #)	22			3											
122:1-t	t	LACZNIK W ZAMKU BEZPIECZEN.	K 3601 #)	22			3											
123	1	LACZNIK OBCIAZKI OGRANICZ.	K 3473 /LK-10R/#)	36			3	++										
125:1	1	WYLACZNIK KONCOWY DOLNY	K 3416-2 #)	36			3	6										
125:t	1	WYLACZNIK KONCOWY GORNY	K 3416-1 #)	36			3	6										
136:U,N	2	WYL. KRANCOWY SZYBOWY	K 34106 /D429/#)	22			8											
139	1	DZWONEK ALARMOWY	6 V=				8											
176 *	1	PIETROWSKAZYWACZ SZYBOWY		-			8											

#) prod. "TRANSLIFT"

*) stosowac na zyczenie yzytkownika

	opr.: Roo spr.: zatw.:	SPECYFIKACJA APARATURY aparaty wystepujace w szybie	E M 13 - 110 data............92.05 str...............11 cd.str............12

APARATY WYSTEPUJACE W TABLICY STEROWEJ STYCZNIKOWEJ

nr	szt	NAZWA	typ; nr. rysunku	fig	cew	cew	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
201:U	1	STYCZNIK KIERUNKU	K3-1P	13	**3**		8	8	8	++	4	3	++					
201:N	1	STYCZNIK KIERUNKU	K3-1P	13	**3**		8	8	8	++	4	3	++					
203:H	1	STYCZNIK BIEGU SZYBKO	K3-1P	13	**3**		8	8	8	++	++	3	++					
203:L	1	STYCZNIK BIEGU WOLNO	K3-1P	13	**3**		8	8	8	++	++	3	3					
211:O	1	STYCZNIK OTWIERANIA DRZWI	K1-1P	13	**7**		7	7	7	++	++	++	7					
211:S	1	STYCZNIK ZAMYKANIA DRZWI	K1-1P	13	**7**		7	7	7	++	++	++	7					
211:TO	1	PRZEKAZNIK CZASOWY	TRB-V-01-48D-30		**7**		7											
201:UP	1	UKLAD PRZEPIECIOWY	1uF;100om;200V	59			3											
201:NP	1	UKLAD PRZEPIECIOWY	1uF;100om;200V	59			3											
203:HP	1	UKLAD PRZEPIECIOWY	1uF;100om;200V	59			3											
203:LP	1	UKLAD PRZEPIECIOWY	1uF;100om;200V	59			3											
211:OP	1	UKLAD PRZEPIECIOWY	025uF;350om;250V	59			7											
211:SP	1	UKLAD PRZEPIECIOWY	025uF;350om;250V	59			7											
215	1	BATERIA ALARMU	6V=	58			8											
220	1	WYLACZNIK GLOWNY	wg.dok.rozdziel.	35			8	8	8									
221	1	STYCZNIK GLOWNY	wg.dok.rozdziel.	14	**8**		8	8	8	++	++	++	++	8				
232	1	PRZEKAZNIK TERMICZNY	PTT-3	-			8	3										
241:1,2	2	TRANSFORMATOR STEROWY	K 3421-001	67			8	8	8									
251	1	PROSTOWNIK STEROWANIA	K 34108-001	65			8											
260	1	WYLACZNIK STEROWANIA	Pp-22	28			3	++	++	++								
261	1	WYLACZNIK WEZWAN	Pp-22	28			1	++	++	++								
262	1	WYLACZNIK OSWIETLENIA	wg.dok.rozdziel.	22			8											
263	1	WYLACZNIK NAPEDU DRZWI	Pp-22	28			3	++	++	++								
264	1	WYLACZNIK JAZD REWIZYJNYCH	Pp-22	28			4	7	1	2								
271:U	1	PRZYCISK JAZDY KONTROLNEJ	N1-1K	23			++	2										
271:N	1	PRZYCISK JAZDY KONTROLNEJ	N1-1K	23			++	2										
274	1	GNIAZDO WTYKOWE W TABL.STER	220V=	29			8											
281:1-3	3	BEZPIECZNIKI GLOWNE	wg.dok.rozdziel.	53			8											
283:1-3	3	BEZPIECZNIK SILNIKA DRZWI	4A	53			7											
286:1-3	3	BEZPIECZNIKI TRANSFORMATORA	6A	53			8											
287:1	1	BEZPIECZNIK STEROWY		53			8											
287:2	1	ZABEZP. OBWODOW STEROWYCH	wyl.instalacyjny S 101 L 2A	53			8											
287:3	1	BEZPIECZNIK OBW.BEZPIECZ.	2A	53			3											
289	1	BEZPIECZNIK SYGNALIZACJI	6A	53			8											
291:1	1	BEZPIECZNIK OSWIETLENIA	wg.dok.rozdziel.	53			8											
291:2	1	BEZPIECZ.STYCZNIKA GLOWNEGO	wg.dok.rozdziel.	53			8											

opr.: Roo
spr.:
zatw.:



SPECYFIKACJA APARATURY

aparaty wystepujace w tablicy sterowej stycznikowej

E M 13 - 110

data..........92.05
str............12
cd.str.........13

APARATY WYSTEPUJACE W TABLICY STEROWEJ STYCZNIKOWEJ c.d.

nr	szt	NAZWA	typ; nr. rysunku	fig	cew	cew	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
401:U	1	STYCZ.POMOC.KIERUNKU "GORA"	K1-1P	13	3		3	3	3	3	++	3	3					
401:N	1	STYCZ.POMOC.KIERUNKU "DOL"	K1-1P	13	3		3	3	3	3	++	3	3					
422	1	PRZEKAZNIK ZANIKU FAZY	K3526-001 wyk.1	-			8	5										
429	1	STYCZNIK ZWALNIANIA	K1-1P	13	4		3	++	++	++	++	3	++					
461	1	STYCZNIK OBWODU BEZPIECZEN.	K1-1P	13	3		3	++	++	++	++	++	++					
481	1	STYCZNIK DRZWI SZYBOWYCH	K1-1P	13	3		3	++	++	5	3	++	7					
481:D	1	DIODA	BYP-680-600	63			3											
485	1	STYCZNIK DRZWI KABINOWYCH	K1-1P	13	3		++	++	++	5	++	++	++					
491:R	1	REZYSTOR LUZOWNIKA	DESW 25 160om	52			8											
491:D	1	DIODA LUZOWNIKA	BYP 680-600	63			8											
401:UP	1	UKLAD PRZEPIECIOWY	025uF;350om;250V	59			3											
401:NP	1	UKLAD PRZEPIECIOWY	025uF;350om;250V	59			3											
429:P	1	UKLAD PRZEPIECIOWY	025uF;350om;250V	59			4											
461:P	1	UKLAD PRZEPIECIOWY	025uF;350om;250V	59			3											
481:P	1	UKLAD PORZEPIECIOWY	025uF;350om;250V	59			3											
485:P	1	UKLAD PORZEPIECIOWY	025uF;350om;250V	59			3											

opr.: Roo

spr.:
zatw.:

SPECYFIKACJA APARATURY

aparaty wystepujace w tablicy sterowej stycznikowej. c.d.

E M 13 - 110

data............92.05
str..............13
cd.str............14

APARATY WYSTEPUJACE W TABLICY STEROWEJ PRZEKAZNIKOWEJ

nr	szt	NAZWA	typ; nr. rysunku	fig	cew	cew	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
501:1	1	PRZEKAZNIK DYSPOZYCJI	PAY-42	3	2	2	2	2	2	3					++	++		
501:2	1	PRZEKAZNIK DYSPOZYCJI	PAY-42	3	2	2	2	2	2	3					++	++		
:		:	:															
501:t-1	1	PRZEKAZNIK DYSPOZYCJI	PAY-42	3	2	2	2	2	2	3					++	++		
501:t	1	PRZEKAZNIK DYSPOZYCJI	PAY-42	3	2	2	2	2	2	3					++	++		
502:1	1	PRZEKAZNIK WEZWAN	PAY-42	3	1	1	1	2	1	++					++	++		
502:2	1	" " " "	PAY-42	3	1	1	1	2	1	++					++	++		
502:3	1	" " " "	PAY-42	3	1	1	1	2	1	++					++	++		
:		:	:															
502:t	1	PRZEKAZNIK WEZWAN	PAY-42	3	1	1	1	2	1	++					++	++		
511:1	1	PRZEKAZNIK PIETROWY	PAY-84	6	6	6	6	++	6	5	2	1	8	1*	2	2	6	++
511:2	1	PRZEKAZNIK PIETROWY	PAY-102	5	6	–	6	6	6	5	2	1	8	1*	2	2	++	++
:		:	:															
511:t-1	1	PRZEKAZNIK PIETROWY	PAY-102	5	6	–	6	6	6	5	2	1	8	++	2	2	++	++
511:t	1	PRZEKAZNIK PIETROWY	PAY-84	6	6	6	6	6	++	5	2	1	8	++	2	2	6	++
512:1	1	PRZEK. PRZYSTANK. NIEPARZ.	PAY-84	6	5	–	5	4	++	++	++	++	++	++	2	2	++	6
512:2	1	PRZEK. PRZYSTANK. PARZYST.	PAY-84	6	5	–	5	4	++	++	++	++	++	++	2	2	++	6
521:U	1	PRZEKAZNIK KIERUNKU "GORA"	PAY-84	6	2	2	2	++	3	4	2	++	++	7	2	3	1	4
521:N	1	PRZEKAZNIK KIERUNKU "DOL"	PAY-84	6	2	–	2	++	3	4	2	++	++	7	2	3	++	4
522	1	PRZEKAZNIK BIEGU SZYBKO	PAY-42	3	4	4	6	1	4	3					++	++		
527:N	1	PRZEK. IMPULSU ZWALNIANIA	PAY-20	2	1	1	++	4										
527:D	1	PRZEK. IMPULSU ZWALNIANIA	PAY-20	2	2	2	++	4										
529	1	PRZEKAZNIK ZWALNIANIA	PAY-84	6	4	4	7	4	8	1	2	++	++	++	3	4	7	++
531	1	PRZEKAZNIK JAZDY	PAY-84	6	4	4	8	4	++	5	++	++	++	++	1	5	++	7
531:U	1	PRZEKAZNIK JAZDY DO GORY	PAY-84	6	4	4	6	6	4	++	4	++	++	++	2	2	2	3
531:N	1	PRZEKAZNIK JAZDY NA DOL	PAY-84	6	4	4	6	6	4	++	4	++	++	++	2	2	2	3
551:1	1	PRZEKAZNIK IMPULSATORA	PAY-84	6	6	–	6	7	5	4	8	++	++	++	++	3	6	6
551:2	1	PRZEKAZNIK IMPULSATORA	PAY-84	6	6	–	6	7	5	4	8	++	++	++	++	3	6	6
551:1P	1	UKLAD PRZEPIECIOWY	025uF;350om;250V	59			6											
551:2P	1	UKLAD PRZEPIECIOWY	025uF;350om;250V	59			6											

*) tylko dla przystanku podstawowego

APARATY WYSTEPUJACE W TABLICY STERÓWEJ PRZEKAZNIKOWEJ c.d.

nr	szt	NAZWA	typ; nr. rysunku	fig	cew	cew	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
560	1	PRZEKAZNIK PRACY DZWIGU	PAY-42	3	5	5	5	3	++	3					3	++		
561	1	PRZEKAZNIK OBWODU BEZPIECZ.	PAY-84	6	3	3	3	4	5	2	2	2	3	7	++	++	++	++
575	1	PRZEK. DRZWI PRZEDZIALOWYCH	PAY-20	2	1	1	2	2										
578	1	PRZEK. PELNEGO OBCIAZENIA	PAY-42	3	5	5	5	++	++	++					++	4		
579	1	PRZEKAZNIK PRZECIAZENIA	PAY-42	3	5	5	++	++	++	++					8	7		
581	1	PRZEKAZNIK DRZWI SZYBOWYCH	PAY-42	3	5	5	2	5	++	4					3	++		
583	1	PRZEK. BLOKADY ZAMYKANIA	PAY-42	3	7	7	7	++	++	++					1	7		
584	1	PRZEK. KONTROLI OTWIERANIA	PAY-42	3	7	7	7	++	++	++					3	++		
585	1	PRZEKAZNIK DRZWI KABINOWYCH	PAY-42	3	5	5	3	++	++	++					1	++		
591:0	1	PRZEK. OTWIERANIA DRZWI	PAY-42	3	7	7	7	7	++	++					++	7		
591:S	1	PRZEK. ZAMYKANIA DRZWI	PAY-42	3	7	7	++	7	++	++					++	7		
743	1	PRZEK. WENTYLATORA	PAY-42	3	8	8	8	8	8	8					8	++		
511:D1	1	DIODA	BYP-401	63			2											
511:D2	1	DIODA	BYP-401	63			2											
522:D	1	DIODA	BYP-401	63			4											
576:D	1	DIODA	BYP-680-600	63			2											
591:D1	1	DIODA	BYP-401	63			7											
591:D2	1	DIODA	BYP-401	63			7											
591:D3	1	DIODA	BYP-401	63			7											
591:D4	1	DIODA	BYP-401	63			7											
531:R	1	REZYSTOR	MLT-2 1000om	52			4											
565:R	1	" "	DESRW 15-620om	51			8											
581:R	1	" "	MLT-2 620om	52			5											
591:0R	1	" "	DESRW 15-1000om	51			7											
743:R	1	REZYSTOR	MLT-2 3000om	52			8											
531:C	1	" " "	63V 1000uF	60			4											
581:C	1	" " "	63V 2200uF	60			5											
591:0C	1	" " "	63V 1000uF	60			7											
743:C	1	KONDENSATOR ELEKTROLIT.	63V 1000uF	60			8											

RODZAJE PRZEWODOW I ICH PRZEKROJE STOSOWANE W STEROWANIU

RODZAJ POLACZEN	RODZAJ PRZEWODU	PRZEKROJ PRZEWODU
POLACZENIA WEWNETRZNE PRZEKAZNIKOW W TABLICY PRZEKAZNIKOWEJ	Dy 250	0,5 mm kw.
POLACZENIA OD PRZEKAZNIKOW DO ZACISKOW NA LISTWIE TABLICY PRZEKAZNIKOWEJ LUB STYCZNIKOWEJ	Lyg 250	0,5 mm kw.
TABLICA STEROWA STYCZNIKOWA	Lyg 750	zgodnie z zapisem w tabeli polaczen tablicy stycznikowej
INSTALACJA W SZYBIE	Dy 750	1,0 mm kw.
PRZEWODY ZERUJACE PROWADZONE W RURKACH RAZEM Z FAZOWYMI	Dy 750 zolto-zielony	1,5 mm kw. rowny conajmniej odpowiedniemu przekrojowi przewodu fazowego
PRZEWODY OCHRONNE GOLE	zgodnie z "I 75-006"	
INSTALACJA KABINOWA	Ly 750	1,0 mm kw.
INSTALACJA W DRZWIACH SZYBOWYCH	Ly 250	1,0 mm kw.
INSTALACJA W MASZYNOWNI a) obwody silowe b) obwody pozostale	 zgodnie z "I 12-004" Dy 750	 1,5 mm kw.

ZACISK	PRZEWOD	APARAT LUB ZACISK	
00	00	22	00
	00-50	Z 50	
	00-70	Z 70	
	00-80	Z 80	
	00-100	Z 100	
	00-150	Z 150	
	00	274	00
	00	232	1
	00	11	00
	00	50	00
	00	1	00
	00	20	00
	00	00	
4	4	203:H	1
	4	20	4
5	5	201:U	3
	5	20	5
6	6	201:U	5
	6	20	6
11	11	203:H	2
	11	1	
12	12	203:H	4
	12	1	
13	13	201:N	6
	13	1	
21	21	203:L	2
	21	1	
22	22	203:L	4
	22	1	
23	23	201:U	4
	23	1	
27	27	232	7
	27	1	
28	28	232	8
	28	1	

ZACISK	PRZEWOD	APARAT LUB ZACISK	
50	50	241:2	22
	50	20	50
	50-00	Z 00	
	50	49	1
51	51	22 *	1
	51-52	Z 52**	
	51	20	51
52	52	22 *	2
	52-51	Z 51**	1
	52	136:N	1
53	53	49	2
	53	136:U	2
54	54	49	3
	54	20	54
55	55	49	5
	55	20	57
	55	743	15
56	56	274	1
	56	20	56
57	57	241:1	01
58	58	241:1	03
59	59	241:2	03
65	65	743	18
	65	49	4
70	70	203:H	b
	70-00	Z 00	
	70	251	-
71	71	215	-
	71	139	2
76	76	215	+
	76	50	62
77	77	139	1
	77	50	61

ZACISK	PRZEWOD	APARAT LUB ZACISK	
80	80	120:t	1
	80	512:1	2
	80-00	Z 00	
	80	125:t	4
81	81	201:N	24
	81	531:N	1
82	82	201:U	24
	82	531:U	1
83	83	401:U	11
	83	521:N	16
84	84	401:N	11
	84	521:N	34
88	88	429	a
	88	529	34
91	91	289	2
	91	511:1	25
100	100-00	Z 00	
	100	491:R	2
	100	11	2
101	101	201:U	2
	101	11	1
103	103	260	2
	103	22	3
104	104	22	4
	104	110:1	8
105	105	110:1	9
	105	50	5
106	106	481	23
	106	50	97

ZACISK	PRZEWOD	APARAT LUB ZACISK	
108	108	481:D	+
	108	50	73
109	109	481	24
	109	110:1	1
110	110	481	a
	110	110:t	2
111	111	50	74
	111	429	11
	111	110:1	3
	111	125:t	1
112	112	125:1	3
	112	511:1	4
113	113	125:t	3
	113	511:t	4
114	114	481	1
	114	110:t	4
115	115	401:N	3
	115	125:1	2
116	116	401:U	3
	116	125:t	2
121	121	461	2
	121	501:1	17
126	126	206:H	11
	126	584	32
127	127	401:U	21
	127	551:2	34
128	128	271:N	4
	128	531:N	35
129	129	271:U	4
	129	531:U	35
130	130	287:1	2

*) dla aparatu chwytnego kulowego
**) dla aparatu chwytnego rolkowego lub bebnowego (ogr. predk. typu MR-1)

ZACISKI: 4,5,6,11,12,13,21,22,23..................16 mm2
102,103,104,....,115,116..................10 mm2
pozostale..................................4 mm2

opr.: Roo 
spr.:
zatw.:

TABELA POLACZEN ZACISKOW

E M 13 - 110

data............92.05
str...............17
cd.str............18

ZACISK	PRZEWOD	APARAT LUB ZACISK	
131	131	201:U	23
	131	50	72
	131	522	11
	31-135*	Z135*	
133	133	264	8
	133	50	99
135	135	50	54
	135	561	23
	35-131*	Z131*	
136	136	261	1
	136	50 **	3
	*136-137	Z137*	
137	137	120:t	2
	*137-136	Z136*	
	137	502:1	11
	137	50 **	4
141	141	485	22
	141	585	1
142	142	481	22
	142	581:R	1
145	145	264	1
	145	50	98
146	146	264	2
	146	521:U	17
148	148	743	11
	148	50	51
149	149	741	1
	149	50	52
150	150-00	Z 00	
	150	50	63
	150	176 ***	
152	152	565:R	2
	152	50	64
153	153	50	55
	153	579	32
154	154	50	71
	154	531	18

ZACISK	PRZEWOD	APARAT LUB ZACISK	
155	155	50	65
	155	531	33
163	163	551:1	1
	163	50	1
166	166	551:2	1
	166	50	2
201	201	501:1	1
	201	50	31
202	202	501:2	1
	202	50	32
203	203	501:3	1
	203	50	33
—"—			
200+(t-1)	200+t-1	501:t-1	1
	200+t-1	50	30+t-1
200+t	200+t	501:t	1
	200+t	50	30+t

ZACISK	PRZEWOD	APARAT LUB ZACISK	
301	301	502:1	1
	301	120:1	3
302	302	502:2	1
	302	120:2	3
—"—			
300+t	300+t	502:t	1
	300+t	120:t	3
251	251	511:1	26
	251	50	11
	251	176 ***	
252	252	511:2	26
	252	50	12
	252	176 ***	
—"—			
250+t	250+t	511:t	26
	250+t	50	10+t
	250+t	176 ***	

ZACISK	PRZEWOD	APARAT LUB ZACISK	
457	457	211:0	6
	457	50	84
458	458	211:0	4
	458	50	85
459	459	211:0	2
	459	50	91
460	460	422	B
	460	50	83
462	462	263	2
	462	50	94
463	463	591:S	33
	463	50	75
464	464	583	33
	464	50	82
466	466	211:S	13
	466	591:0	12
469	469	211:0	13
	469	591:S	14
470	470	422	P
	470	560	11
471	471	561	27
	471	50	93
472	472	551:1	14
	472	50	81
473	473	264	4
	473	521:U	28
	473	50	92
475	475	481	14
	475	531	37
	475	50	53
476	476	591:D?	-
	476	50	95
478	478	211:TO	3
	478	584	1

*) nie dotyczy dzwigu meblowego
**) tylko w dzwigu meblowym
***) tylko gdy wystepuje pietrowskaz. szybowy

opr.: Roo
spr.:
zatw.:



TABELA POLACZEN ZACISKOW

E M 13 - 110

data...........92.05
str...............18
cd.str............19

BIEGUN (-) niebieski		BIEGUN (-) niebieski		BIEGUN (+) czerwony		STRONA 1		STRONA 1		STRONA 2		STRONA ?		STRONA ?	
		/													
				Z 131		Z 301		Z 137				502:1	13		
Z 80				522	11	502:1	1	502:1	11	501:2	14	:2	13	511:1	31
512:1	2			529	15		4	:2	11	502:2	14	:3	13	531:U	31
:2	2	511:1	2	531	11		12	--"--		511:2	32	--"--		=====	
521:N	2	--"--			13	=====		:t	11		33	:t	13	511:t	34
:U	4	511:t	2		17	Z 302		575	1			512:1	31	531:N	31
522	2	502:1	2	:N	21	502:2	1	576:D	-	=====		521:U	12		
	14	--"--		:U	21		4	=====		501:3	14	:N	12	=====	
527:D	4	502:t	2	551:1	15		12	511:1	24	502:3	14	531:N	34	521:U	31
:N	4	501:1	2		17	=====		:2	24	511:3	32			531:U	32
529	4	--"--			35	--"--		--"--			33	=====		=====	
	22	501:t	2	551:2	15	=====		:t	24			502:t	14	521:N	31
		¦			17	Z 300+t		511:e *	25	=====		511:t	32	531:N	32
531	4	531:C	-		35	502:t	1	521:U	35	--"--		511:D2	-	=====	
531:N	4	743:C	-	561	17		4			=====		=====		521:U	1
:U	4	581:C	-	575	11		12					Z 201		:N	32
551:1	2	591:OC	-		14	=====		=====		501:t-1	14	501:1	1	=====	
:1P	2	=====		578	11	502:1	3	511:e	26	502:t-1	14		4	521:N	1
:2	2			579	31		15	521:U	36	511:t-1	32		12	:U	32
:2P	2				33	=====		527:N	1		33	=====		=====	
560	4			584	11	502:2	3	529	17			Z 202		501:1	11
561	4			743	31		15	=====		=====		501:2	1	:2	11
575	4			511:1	3	=====		575	2	521:U	11		4	--"--	
578	4				17	--"--			3	:N	11		12	:t	11
579	4				35	=====		=====		581	11	=====		561	24
581	2			511:2	17	502:t	3	527:N	2	576:D	+	--"--		=====	
583	4			:3	17		15		3			======		561	22
	32			--"--		=====		=====				Z 200+t		531:U	33
584	4			511:t-1	17	511:1	23	522	13	=====		501:t	1	=====	
585	4			511:t	3	502:1	16	529	18				4	Z 135	
591:O	4				17	=====		585	31	502:1	14		12	561	23
:S	4			501:1	13	--"--		=====		511:1	33	=====		575	12
743	4			:2	13	=====		585	32	511:D1	-	531:U	34		13
	12			--"--		511:t	23	531	31	=====		:N	33	=====	
				501:t	13	502:t	16	=====				=====			
				=====				531	32						
								583	31						
								=====							
/															

*) numer przystanku podstawowego

opr.: Roo
spr.:
zatw.:

TABELA POLACZEN
TABLICY PRZEKAZNIKOWEJ

E M 13 - 110
data............92.05
str................19
cd.str.............20

STRONA 2		STRONA 2		STRONA 2		STRONA 3		STRONA 3		STRONA 4		STRONA 4		STRONA 4	
										Z 146					
511:1	34	501:1	3	511:1	22	531:N	37	529	32	521:U	17	512:2	14		
:2	31		15	:2	22	531:U	38	521:U	15	521:N	17	521:N	38		
=====		=====		--"--					33	=====		529	1		
511:2	34	501:2	3	511:t	22	=====		=====		Z 88			14	522	3
:3	31		15	527:D	1	Z 121		521:U	34	529	34				4
=====		=====		529	21	501:1	17	521:N	15	561	13	=====		=====	
511:3	34	501:3	3	=====		--"--		=====		=====		512:1	14	529	2
:4	31		15	Z 128		501:t	17	521:U	16	Z 81		:2	13		3
=====		=====		531:N	35	560	13	:N	33	531:N	1	=====		=====	
--"--		--"--		=====			17	=====			15	521:U	38	531:U	2
=====		=====		Z 129			31	522	17	=====		:N	37		3
511:t-1	34	501:t	3	531:U	35	561	12	551:1	33	Z 82		======		=====	
511:t	31		15	=====		581	31	561	26	531:U	1	531:U	22	531:N	2
=====		=====		527:D	2			585	11		15	531:N	22		3
512:1	32	501:1	16		3	=====		=====		=====		531	1	=====	
512:2	31	511:1	21	=====		501:1	18	529	31	531:U	16			531	2
		=====		527:U	2	--"--		585	12	:N	16	=====			3
=====		501:2	16		3	501:t	18	=====		:R	1	522	15	=====	
501:t	14	511:2	21	=====		531:U	37	551:1	34	=====		551:1	18		
511:t	33	=====				581	32		33	531:R	2	:2	18		
521:U	22	501:3	16			=====		=====		:C	+				
531:U	36	511:3	21			531:N	38	Z 126		=====		=====			
511:D2	+	=====				560	32	584	32	512:1	13	522	16		
		--"--				561	1			527:D	14	581	17		
=====		=====					12	=====		578	34	522:D	+		
512:1	34	501:t	16					Z 83		=====		=====			
:2	34	511:t	21			=====		521:N	16	521:U	37	561	14		
521:U	21	=====				560	14	=====		527:N	13	522:D	–		
:N	21	512:1	33			584	31	Z 84		:D	13	=====			
=====		:2	33			=====		521:N	34	529	13	521:U	18		
501:1	14	561	18			Z 127		=====		531	14	521:N	18		
511:1	32	=====				551:2	34	561	2			529	33		
512:2	32					522	18		3	=====		=====			
521:N	22	581	12			=====		=====		527:N	14	522	1		
531:N	36	561	21			560	18			578	33	581	18		
511:D1	+	=====				561	25			=====		=====			
						=====									
=====															

opr.: Roo
spr.:
zatw.:



TABELA POLACZEN
TABLICY PRZEKAZNIKOWEJ

E M 13 - 110

data............92.05
str...............20
cd.str............21

STRONA 5		STRONA 5		STRONA 5		STRONA 6		STRONA 6		STRONA 6		STRONA 6		STRONA 7	
560	1	511:1	18	578	2	**Z 112**		512:2	38	531:U	12	531:U	14	**Z 471**	
	12	:3	18		3	511:1	4	551:2	38	511:2	15	511:1	15	561	27
561	16	--"--		=====		=====		511:1	11	:4	15	:3	15	591:D1	-
=====		dalej nieparzyste		579	2	**Z 113**		:3	11	--"--		--"--		=====	
					3	511:t	4	--"--		dalej parzyste bez 511:t		dalej nieparzyste bez 511:t		**Z 472**	
Z 142		512:1	1	=====		=====		dalej nieparzyste						551:1	14
581:R	1		12	560	2	**Z 163**				=====				:2	14
=====					3	551:1	1	=====				=====		591:D2	+
581	1	=====		=====		:1P	1			511:1	16	511:t	36		
581:R	2			581	2	=====		512:1	38	:2	1	551:1	37	=====	
:C	+	512:1	11		3	**Z 166**		551:1	38		12	:2	37	**Z 473**	
		551:2	16	=====		551:2	1	511:2	11	:3	14	512:2	37	521:U	28
=====				585	2	:2P	1	:4	11	=====		:1	37	:N	28
		=====			3	=====		--"--		511:2	16	522	12	=====	
511:2	18					551:1	36	dalej parzyste		:3	1	=====		**Z 476**	
:4	18	512:2	11			:2	11				12			591:D2	-
--"--		551:1	16			====		=====		:4	14			:D4	-
dalej parzys						551:2	36			=====				=====	
512:2	1	=====				:1	11	531:N	14	--"--				**Z 463**	
	12					=====		511:3	13	=====				591:S	33
		Z 155				551:1	12	:5	13	511:t-2	16				
=====		531	33			531:N	11	--"--		:t-1	1			=====	
578	1					:U	11	dalej nieparzyste			12			**Z 466**	
581	14	=====				=====				:t	14			591:O	17
=====		531	34			551:2	12	=====		=====				=====	
Z 154		578	12			531:N	13			511:1	1			**Z 469**	
531	18	581	13			:U	13	531:N	12		12			591:S	14
579	1					=====		511:2	13	:2	14			=====	
=====		=====				511:1	36	:4	13	=====				**Z 464**	
		Z 141				:t	35	--"--		511:t	1			583	33
		585	1			=====		dalej parzyste			12			=====	
										:t-1	16			**Z 478**	
		=====						=====		=====				584	1
		Z 470													17
		560	11											=====	
		561	15											**Z 475**	
														531	37
		=====												579	34
														=====	

opr.: Roo
spr.:
zatw.:



TABELA POLACZEN

TABLICY PRZEKAZNIKOWEJ

E M 13 - 110

data............92.05
str...............21
cd.str............22

STRONA 7		STRONA 7		STRONA 7		STRONA 8		STRONA 8							
531	38	591:OR	2	583	2	Z 148		Z 91							
583	1	:OC	+		3	743	11	511:1	25						
				=====		=====		:2	25						
=====		=====		584	2	Z 149		:3	25						
529	36	591:0	11		3	743	1	--"--							
591:S	1	:S	34	=====			13	:t	25						
	13	:D3	-	591:0	2	=====									
					3	531	12								
=====		=====		=====		743	14	=====							
529	35	529	11	591:S	2		32	Z 251							
591:0	34	583	11		3	:R	1	511:1	26						
=====		591:0	13	=====				=====							
591:0	33	:D3	+			=====		Z 252							
583	34					743:R	2	511:2	26						
		=====				:C	+	=====							
=====						=====		Z 253							
521:U	27					529	16	511:3	26						
:N	27					551:1	21	=====							
591:D1	+					:2	21	--"--							
=====								=====							
551:1	13					=====		Z 250+t							
:2	13					551:1	22	511:t	26						
561	28					:2	22								
						565:R	1	=====							
=====						=====		Z 55							
529	12					Z 152		743	15						
583	12					565:R	2	=====							
591:0	1						3	743	16						
	14								17						
:OR	1					=====		=====							
	3					Z 153		Z 65							
:D4	+					579	32	743	18						
=====						=====		=====							
								743	2						
									3						
								=====							

opr.: Roo
spr.:
zatw.:

TABELA POLACZEN
TABLICY PRZEKAZNIKOWEJ

E M 13 - 110

data............92.05
str...............22
cd.str............23

WIDOK Z PRZODU DLA t <= 16

K 1532 - 001 /A

511:16	502:16	501:16		511:12	502:12	501:12
511:15	502:15	501:15		511:11	502:11	501:11
511:14	502:14	501:14		511:10	502:10	501:10
511:13	502:13	501:13		511:9	502:9	501:9

527:N		581	743	511:8	502:8	501:8
527:D		579		511:7	502:7	501:7
522	:2P 551:2	578	591:S	511:6	502:6	501:6
	:1P 551:1	575	591:0	511:5	502:5	501:5

576:D

591:D4		531:R	581:R		743:R
511:D1	511:D2	522:D	591:D1	591:D2	591:D3

521:U	531:U		585	511:4	502:4	501:4
521:N	531:N		584	511:3	502:3	501:3
512:2	531	561	583	511:2	502:2	501:2
512:1	529	560		511:1	502:1	501:1

591:OC

581:C

531:C

743:C

565:R

591:OR

WIDOK Z TYLU DLA t <= 16

501:12	502:12	511:12		501:16	502:16	511:16
501:11	502:11	511:11		501:15	502:15	511:15
501:10	502:10	511:10		501:14	502:14	511:14
501:9	502:9	511:9		501:13	502:13	511:13

576:D

743:R		581:R	531:R		591:D4
591:D3	591:D2	591:D1	522:D	511:D2	511:D1

501:8	502:8	511:8	743	581		527:N
501:7	502:7	511:7		579		527:D
501:6	502:6	511:6	591:S	578	:2P 551:2	522
501:5	502:5	511:5	591:0	575	:1P 551:1	

565:R

591:OR

591:OC

581:C

743:C

531:C

501:4	502:4	511:4	585		531:U	521:U
501:3	502:3	511:3	584		531:N	521:N
501:2	502:2	511:2	583	561	531	512:2
501:1	502:1	511:1		560	529	512:1

"DZWIGPOL" S.A.
PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI
URZADZEN DZWIGOWYCH
ul. 30-lecia LWP 3
06-510 MŁAWA

OPRACOWAL:
Projektowanie Urzadzen
Elektrycznych
JERZY ROO
ul.Burgaska 6/162
02-758 Warszawa

ROZMIESZCZENIE
APARATOW
W TABLICY PRZEKAZNIKOWEJ

opr ROO | zpr

E M 13 - 110

DATA.................... 92.05
STR........................ 23
CD. STR.................... 24

MINUS PRZEW.1.5mm2 niebieski	
Z 70	
[illegible]:H	b
:HP	2
[illegible]:L	b
:LP	2
201:N	b
:NP	2
201:U	b
:UP	2
429	b
:P	2
461	b
:P	2
481	b
:P	2
485	b
[illegible]	2
401:U	b
:P	2
401:N	b
:P	2
[illegible]	b
[illegible]	2
211:0	b
:1	2
211:T0	7

MINUS PRZEW.1.5mm2 niebieski	
Z 50	
241:2	22
274	2
232	2
422	0
=====	
Z 100	
491:R	2
491:D	-
=====	
Z 70	
251	-
=====	

MINUS PRZEW.1.5mm2 niebieski	
Z 00	
Z 50	
=====	
Z 00	
Z 70	
=====	
Z 00	
Z 80	
=====	
Z 00	
Z 100	
=====	
przewod zolto-zielony	
Z 00	
274	00
=====	
Z 00	
232	1
=====	
Z 00	
zac.uziemiajacy plyty tablicy	
=====	

PLUS 48V= PRZEW.1.5mm2 czerwony	
Z 131	
201:U	23
201:N	23
481	13
	21
485	21
461	1
287:2	2
422	F
264	3
	5
	7
271:U	3
:N	3
211:TO	1
=====	
Z 130	
287:1	2
:2	1
:3	1
203:H	5
:L	5
=====	
251	+
287:1	1
=====	
Z 131 **	
Z 135 **	
=====	

PRZEWOD 1.5mm2	
Z 136	
261	1
=====	
Z 133	
264	8
=====	
264	6
261	2
=====	
Z 128	
271:N	4
=====	
Z 129	
271:U	4
=====	
Z 88	
429	a
:P	1
=====	
429	12
401:U	5
401:N	5
=====	
Z 136 **	
Z 137 **	
=====	

PRZEWOD 1.5mm2	
Z 116	
401:U	3
=====	
Z 115	
401:N	3
=====	
401:N	4
401:U	4
429	1
=====	
429	2
203:L	11
=====	
203:L	12
203:H	a
:HP	1
=====	
401:N	6
401:U	6
203:L	a
:LP	1
=====	
Z 114	
481	1
=====	
Z 103	
260	2
=====	
Z 111	
429	11
485	a
:P	1
=====	

PRZEWOD 1.5mm2	
481	2
401:U	1
401:N	1
=====	
401:U	2
:N	13
=====	
401:N	2
:U	13
=====	
401:U	14
201:U	11
=====	
401:N	14
201:N	11
=====	
201:N	12
201:U	a
:UP	1
=====	
201:U	12
201:N	a
:NP	1
=====	
287:3	2
260	1
=====	
Z 108	
481:D	+
=====	

**) mostek nie wystepuje w dzwigu meblowym

opr.: Roo spr.: zatw.:	TABELA POLACZEN TABLICY STYCZNIKOWEJ	E M 13 - 110 data............92.05 str...............24 cd.str............25

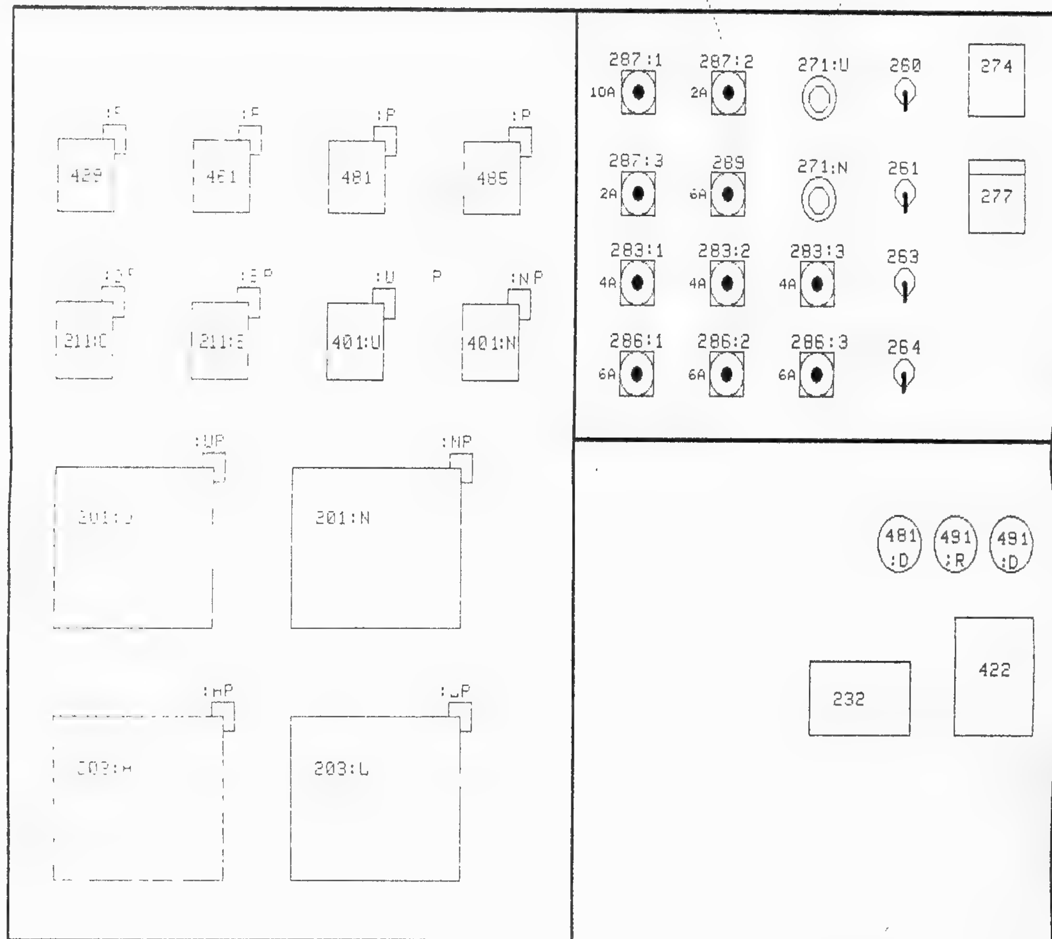
PR[illegible] mm2		PRZEWOD 1.5mm2		PRZEWOD 1.5mm2		PRZEWOD 1.5mm2		PRZEWOD 1.5mm2		PRZEWOD 1.5mm2		PRZEWOD 1.5mm2		PRZEWOD 1.5mm2	
Z 106															
[illegible]	23	Z 142		Z 146		289	1	Z 27	1	Z 460		Z 473		Z 457	
[illegible]	4	481	22	264	2	241:1	21	232	7	422	B	264	4	211:0	6
		=====				=====		=====				=====		:S	6
Z 109		Z 145		=====		241:1	22	Z 28		=====		Z 466		=====	
[illegible]	24	264	1	203:H	6	:2	21	232	8	Z 470		211:S	13	Z 458	
[illegible]	[illegible]			203:I	6	=====		=====		422	P	=====		211:0	4
	1			[illegible]	1	Z 57						211:TO	2	:S	4
		Z 81		201:N	1	241:1	01			=====		211:S	14	=====	
		201:N	24	491:D	+	286:1	2			Z 71		:0	a	Z 459	
		=====		=====		283:1	1			215	–	:OP	1	211:0	2
Z 121		Z 82				422	T			=====				:S	2
[illegible]	2	201:U	24	Z 101		=====				Z 76		=====		=====	
=====		=====		201:I	2	Z 58				215	+	Z 469			
Z 110		Z 83		201:N	2	241:1	03			=====		211:0	13		
[illegible]	[illegible]	401:[illegible]	11	491:K	1	241:2	01			Z 126		=====			
	1	:N	22	=====		286:2	2			203:H	11	211:0	14		
[illegible]		=====		241:1	11	283:2	1			=====		:S	a		
		Z 84		[illegible]	1	422	S			203:H	12	:SP	1		
Z 127		401:N	11	=====		=====				:L	13				
[illegible]	21	:I	22	241:1	12	Z 59				=====		=====			
[illegible]	1	=====		[illegible]	11	241:2	03			203:L	14	Z 478			
		[illegible]	12	[illegible]	2	286:3	2			263	1	211:TO	3		
Z 141		401:N	[illegible]	=====		283:3	1			=====		=====			
[illegible]	22	:SP	1	241:2	12	422	R			Z 462		Z 475			
		=====		251	3	232	3			263	2	481	14		
		401:N	12	=====		=====				=====		=====			
		401:I	[illegible]	Z 91		Z 56						211:S	1		
		[illegible]	1	289	2	274	1					:0	1		
				=====		=====						283:3	2		
				Z 51								=====			
				Z 52								211:S	3		
												:0	3		
												283:2	2		
												=====			
												211:S	5		
												:0	5		
												283:1	2		
												=====			

opr.: Roo spr.: zatw.:	TABELA POLACZEN TABLICY STYCZNIKOWEJ	E M 13 - 110 data............92.05 str...............25 cd.str............26

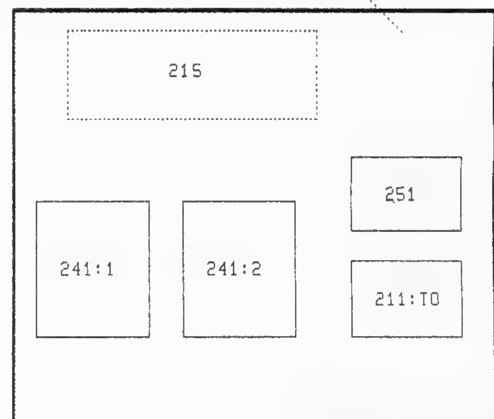
[illegible] (mm2)		PRZEWOD (mm2)	
Z 4		Z 11	
203:H	1	203:H	2
203:	1		
[illegible]		=====	
[illegible]	1	Z 12	
		203:H	4
Z 5			
		=====	
01:N	3	Z 13	
		201:N	6
	1	201:L	4
		Z 23	
Z 6			
01:	5	=====	
01:N	5	Z 21	
		203:L	2
20[illegible]	1		
		=====	
		Z 22	
		203:L	4
		=====	
		201:L	6
		201:N	4
		03:H	3
		203:L	
		=====	

[illegible] przewodem 1.5 mm2

opr.: [illegible] spr.: zatw.:	TABELA POLACZEN TABLICY STYCZNIKOWEJ	E M 13 - 110 data............92.05 str...............26 cd.str............27



WIDOK CZESCI " a " PO ZDJECIU POKRYWY

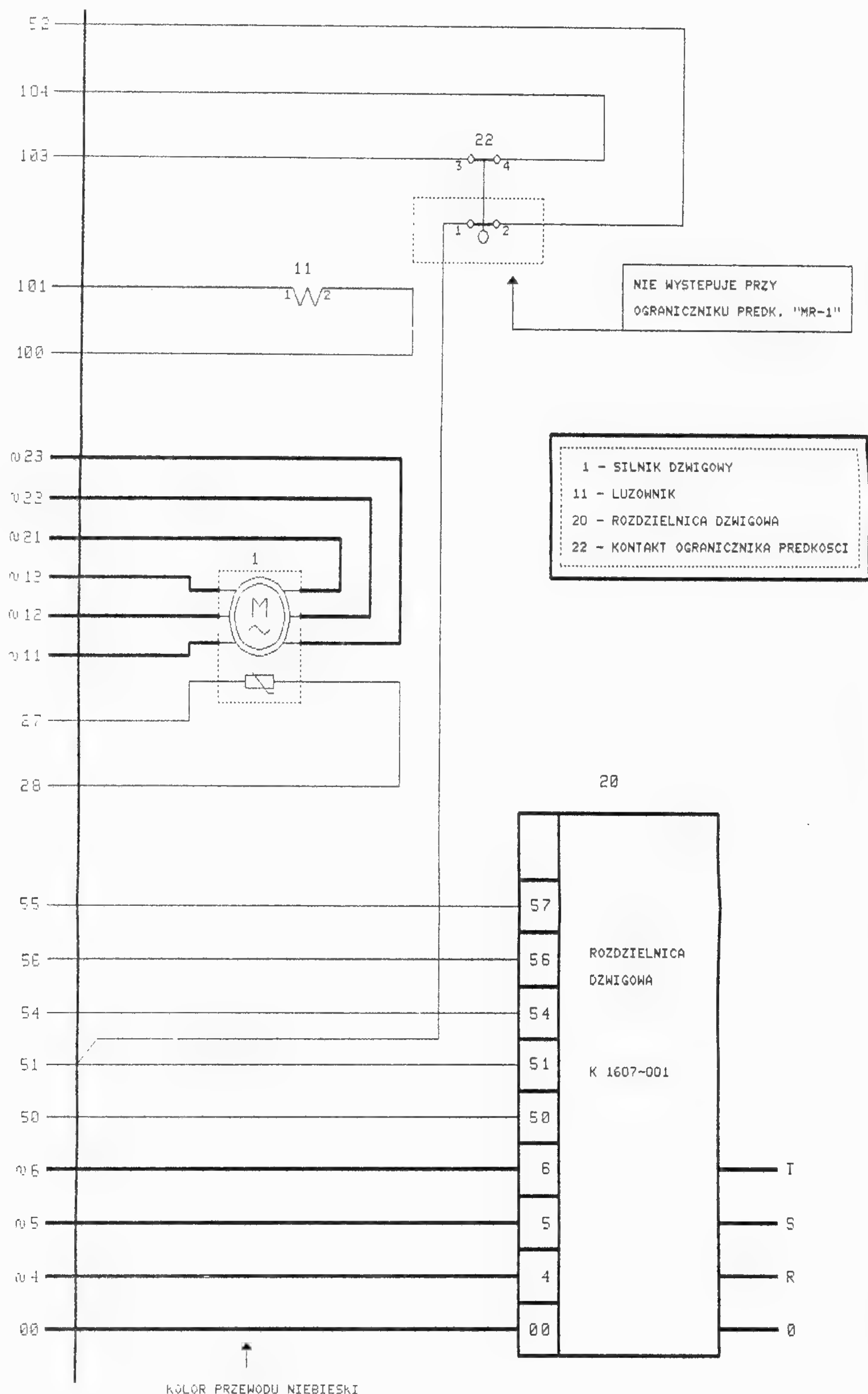


UWAGA

1. OZNACZAC APARATY ZGODNIE Z RYSUNKIEM

2. WKLEIC NA WEWNETRZNA STRONE DRZWI
SZAFKI STYCZNIKOWEJ.

"DZWIGPOL" S.A. PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH ul. 30-lecia LWP 3 06-500 MLAWA	OPRACOWAL: Projektowanie Urzadzen Elektrycznych JERZY ... ul.Bergaska 6/162 02-799 Warszawa	ROZMIESZCZENIE APARATOW W TABLICY STYCZNIKOWEJ opr ROC spr	E M 13 - 110 DATA.................. 92.05 STR........................ 27 CD. STR.................... 28



"DZWIGPOL" S.A. PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH ul. 30-lecia LWP 3 06-510 MLAWA	OPRACOWAL: Projektowanie Urzadzen Elektrycznych JERZY ROO ul.Burgaska 6/162 02-758 Warszawa	SCHEMAT MONTAZOWY INSTALACJI W MASZYNOWNI	E M 13 - 110
		opr ROO	spr	DATA .... 92.06 STR .... 28 CD. STR 29

UWAGA !

obowiazuje dla dzwigow meblowych

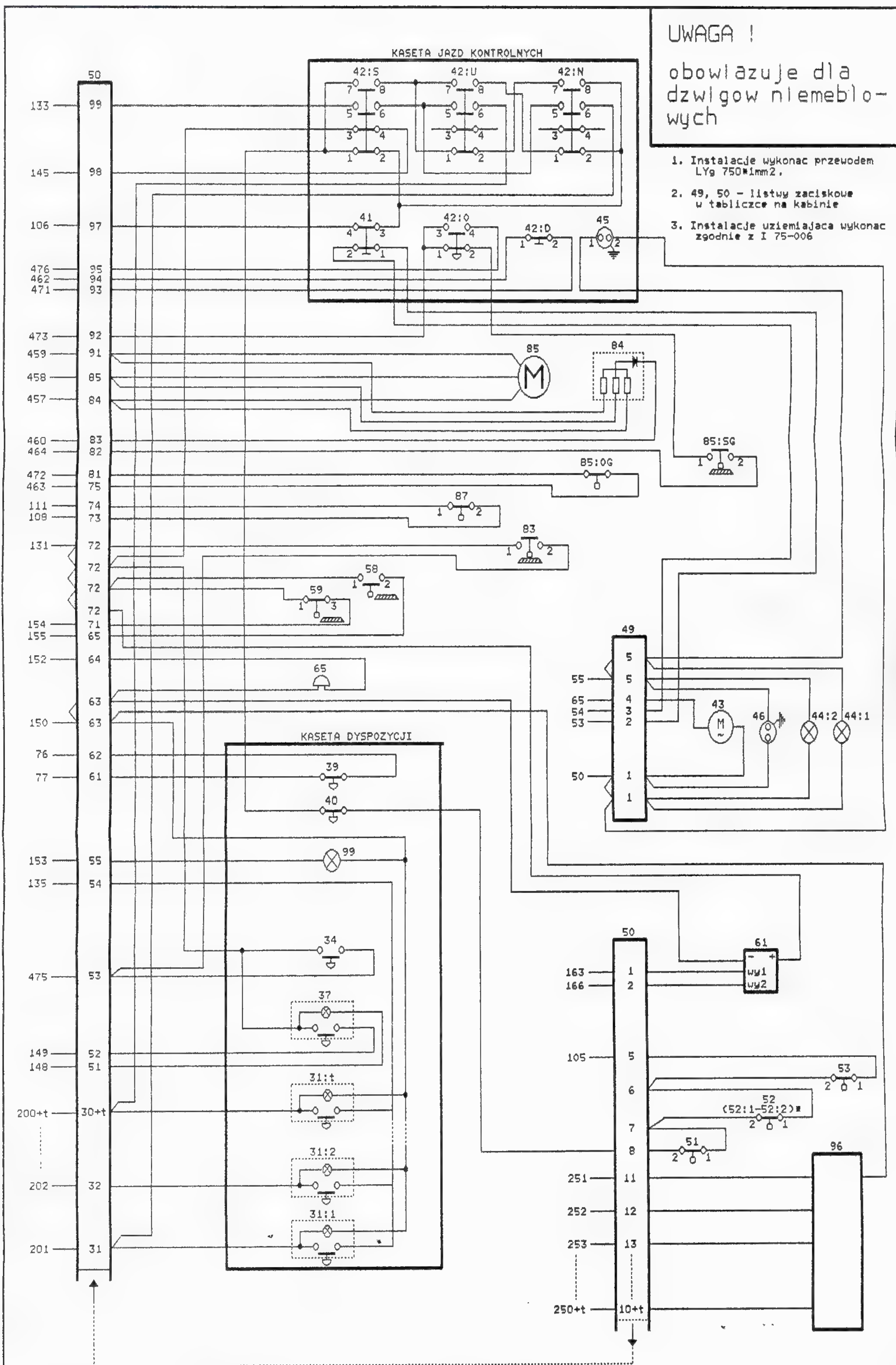
1. Instalacje wykonac przewodem LYg 750*1mm2.
2. 49, 50 - listwy zaciskowe w tabliczce na kabinie
3. Instalacje uziemiajaca wykonac zgodnie z I 75-006

KASETA JAZD KONTROLNYCH

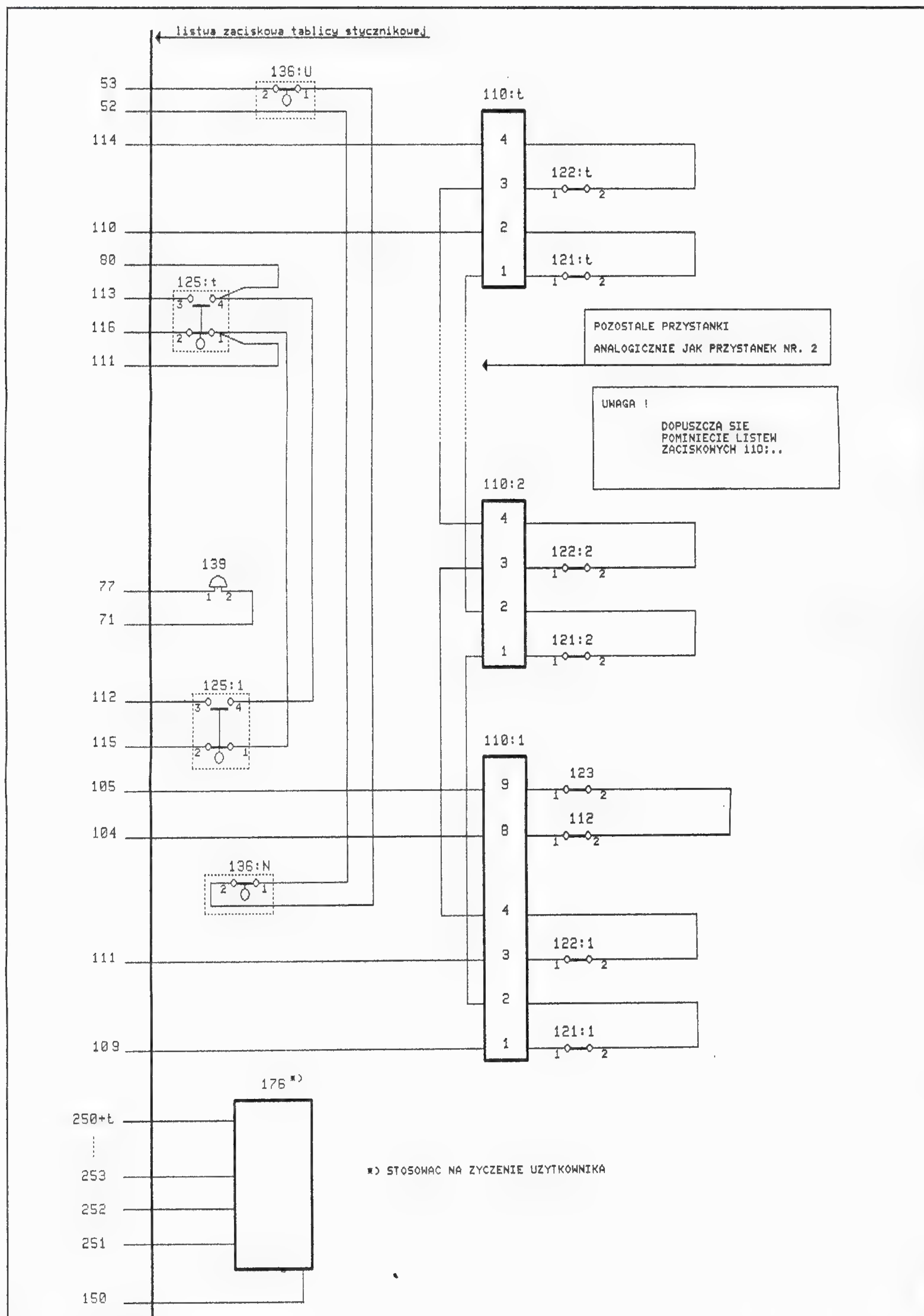
KASETA DYSPOZYCJI

*) DLA APARATU CHWYTNEGO KULOWEGO DWA KONTAKTY POLACZONE SZEREGOWO

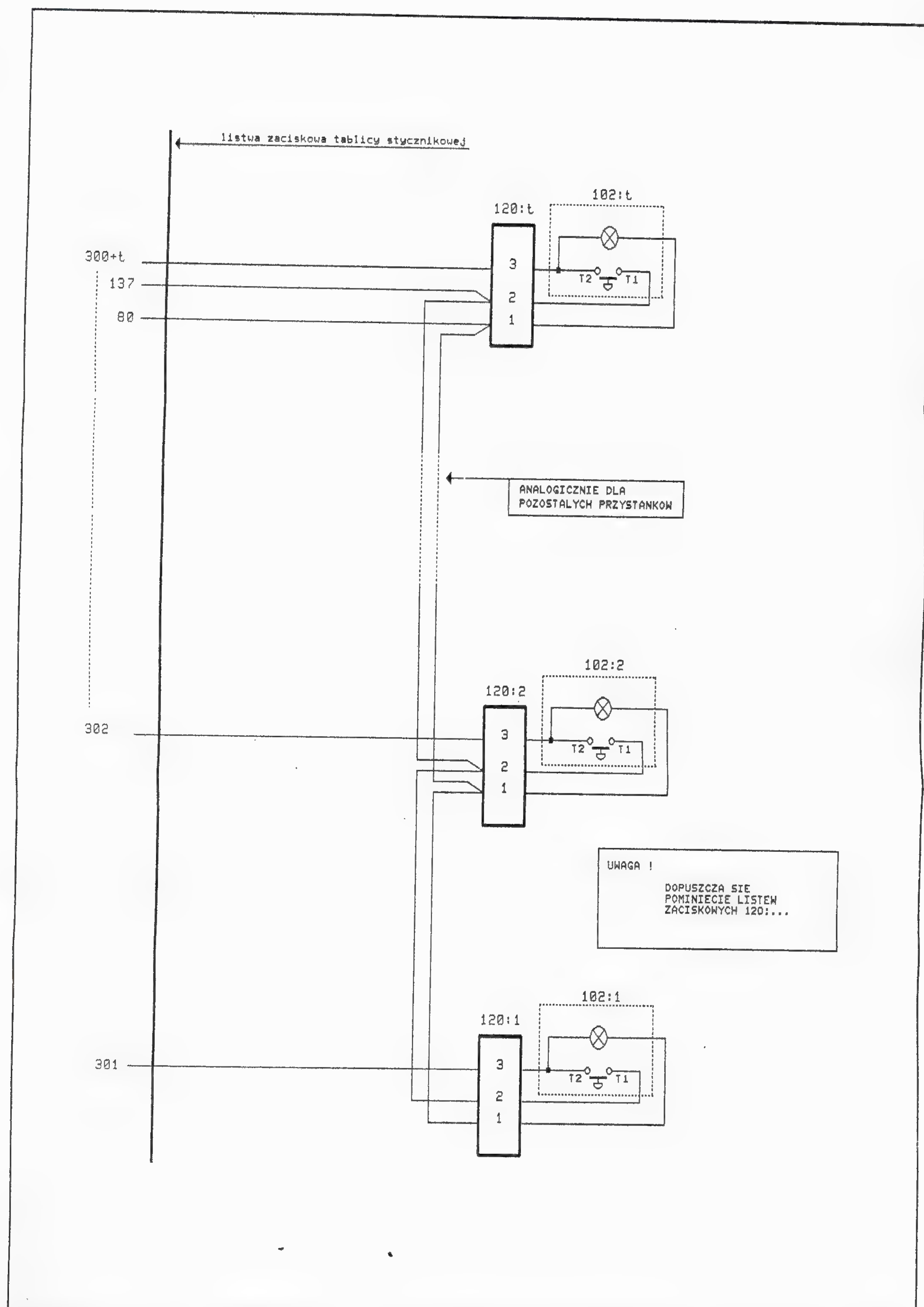
"DŹWIGPOL" S.A. PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH ul. 30-lecia LWP 3 06-500 MŁAWA	OPRACOWAŁ: Projektowanie Urzadzen Elektrycznych JERZY ROO ul.Burgaska 6/162 02-758 Warszawa	SCHEMAT MONTAZOWY INSTALACJI KABINOWEJ dla dzwigow z kabina meblowa; opr ROO; spr	E M 13 - 110; DATA.................. 92.06; STR........................29; CD. STR....................30



"DŹWIGPOL" S. A. PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH ul. 30-lecia LWP 3 06-510 MŁAWA	OPRACOWAL: Projektowanie Urzadzen Elektrycznych JERZY ROO ul.Burgaska 6/162 02-758 Warszawa	SCHEMAT MONTAZOWY INSTALACJI KABINOWEJ dla dzwigow z kabina niemeblowa opr ROO spr	E M 13 - 110 DATA.................. 92.06 STR........................ 30 CD. STR.................... 31



"DŹWIGPOL" S.A. PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH ul. 30-lecia LWP 3 06-510 MŁAWA	OPRACOWAL: Projektowanie Urzadzen Elektrycznych JERZY ROO ul.Burgaska 6/162 02-758 Warszawa	SCHEMAT MONTAZOWY INSTALACJI SZYBOWEJ opr ROO spr	E M 13 - 110 DATA.................. 92.06 STR...................... 31 CD. STR.................. 32

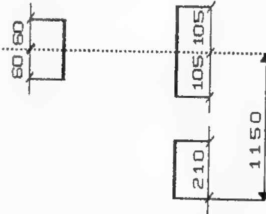


"DŻWIGPOL" S.A. PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH ul. 30-lecia LWP 3 06-510 MŁAWA	OPRACOWAL: Projektowanie Urzadzen Elektrycznych JERZY ROO ul.Burgaska 6/162 02-758 Warszawa	SCHEMAT MONTAZOWY INSTALACJI SZYBOWEJ opr ROO spr	E M 13 - 110 DATA.................. 92.06 STR.......................32 CD. STR...................33

LINIA KROPKOWANA OZNACZONO OS IMPULSATORA, GDY KABINA STOI NA POZIOMIE PRZYSTANKU

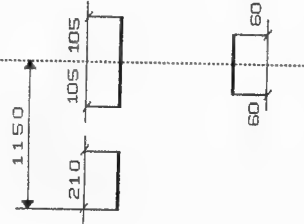
krzywka szybowa lacznika 51

przystanek koncowy gorny parzysty



100
120
136:U
1100
125:t

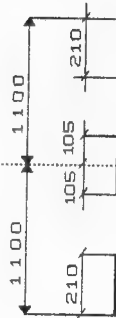
przystanek koncowy gorny nieparzysty



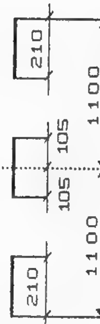
OZNACZENIE APARATOW
51 - WYLACZNIK KRANCOWY KABINOWY
61:1,2 - IMPULSATOR
125:1 - WYLACZNIK KONCOWY DOLNY
125:t - WYLACZNIK KONCOWY GORNY
136:U - WYLACZNIK KRANCOWY SZYBOWY GORNY
136:N - WYLACZNIK KRANCOWY SZYBOWY DOLNY

ANALOGICZNIE DLA POZOSTALYCH PRZYSTANKOW

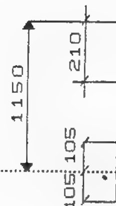
przystanek posredni nieparzysty



przystanek posredni parzysty



przystanek pierwszy



60
60
125:1
1100
100
51
120
136:N

61:1	61:2

Z 163 Z 166

"DŹWIGPOL" S.A. PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH ul. 30-lecia LWP 3 06-510 MŁAWA	OPRACOWAL: Projektowanie Urzadzen Elektrycznych JERZY ROO ul.Burgaska 6/162 02-758 Warszawa	SCHEMAT ROZMIESZCZENIA APARATOW W SZYBIE dla V = 1,0 m/s opr ROO spr	E M 13 - 110 DATA.................. 92.06 STR.......................33 CD. STR..................34

LINIA KROPKOWANA OZNACZONO OS IMPULSATORA, GDY KABINA STOI NA POZIOMIE PRZYSTANKU

krzywka szybowa lacznika 51

przystanek koncowy gorny parzysty











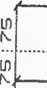


700

125:t

przystanek koncowy gorny nieparzysty





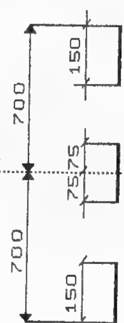




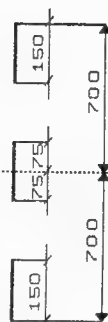
OZNACZENIE APARATOW
51 - WYLACZNIK KRANCOWY KABINOWY
61:1,2 - IMPULSATOR
125:1 - WYLACZNIK KONCOWY DOLNY
125:t - WYLACZNIK KONCOWY GORNY
136:U - WYLACZNIK KRANCOWY SZYBOWY GORNY
136:N - WYLACZNIK KRANCOWY SZYBOWY DOLNY

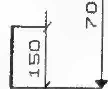
ANALOGICZNIE DLA POZOSTALYCH PRZYSTANKOW

przystanek posredni nieparzysty

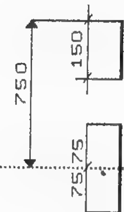


przystanek posredni parzysty





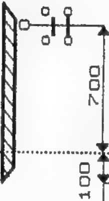
przystanek pierwszy



100 50

61:1	61:2

Z 163 Z 166



51

120

136:N

"DŹWIGPOL" S.A. PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH ul. 30-lecia LWP 3 06-510 MŁAWA	OPRACOWAL: Projektowanie Urzadzen Elektrycznych JERZY ROO ul.Burgaska 6/162 02-758 Warszawa	SCHEMAT ROZMIESZCZENIA APARATOW W SZYBIE dla V_1 = 0,7 m/s; opr ROO; spr	E M 13 - 110; DATA................. 92.06; STR.....................34; CD. STR.....................35

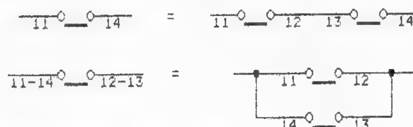
I-20 PRZEKAZNIKI I STYCZNIKI

DOTYCZY FIGUR 2 DO 8



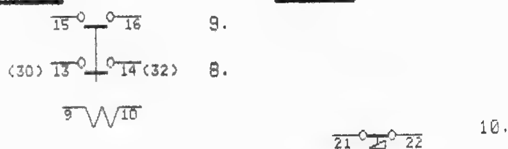
POLOCZENIA CEWEK

ROZMIESZCZENIE ZESTYKOW ANALOGICZNIE JAK W FIGURZE 3



POLOCZENIA ZESTYKOW

9a N110



9b

15 16 9.
(30) 13 14 (32) 8.
9 10
21 22 10.
T W 3.
S V 2.
R U 1.

2 PAY-20



1. 11 12
2. 13 14

3 PAY-42

9. 31 32
10. 33 34



1. 11 12
2. 13 14
3. 15 16
4. 17 18

5 PAY-102

9. 31 32 · 10. 33 34 · 11. 35 36 · 12. 37 38
5. 21 22 · 6. 23 24 · 7. 25 26 · 8. 27 28
1. 11 12 · 2. 13 14 · 3. 15 16 · 4. 17 18



6 PAY-84

9. 31 32 · 10. 33 34 · 11. 35 36 · 12. 37 38
5. 21 22 · 6. 23 24 · 7. 25 26 · 8. 27 28
1. 11 12 · 2. 13 14 · 3. 15 16 · 4. 17 18



13 K3-1P K11-P



7. 14 13
6. 12 11
5. 24 23
4. 22 21
3. 5 6
2. 3 4
1. 1 2

14a® SLC-12



7. 41 42
6. 31 32
5. 23 24
4. 13 14
3. 5 6
2. 3 4
1. 1 2

® - FIGURE "14a" DOPISANO DN. 1992.11.12

"DŹWIGPOL" S.A. PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH ul. 30-lecia LWP 3 06-510 MŁAWA	OPRACOWAL: Projektowanie Urzadzen Elektrycznych JERZY ROO ul.Burgaska 6/162 02-758 Warszawa	OZNACZENIA APARATOW ELEKTRYCZNYCH opr ROO · spr	E M 13 - 110 DATA .... 92.05 STR .... 35 CD. STR 36

51 - 80 OPORNIKI, MAGNESY, ITD

MASZYNY

51



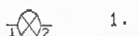
52



53



54



55



56



57



59



60



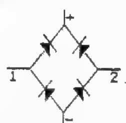
62



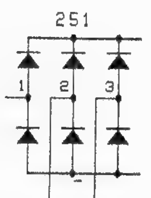
63



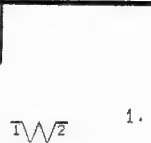
64



65



66



67



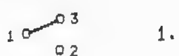
68



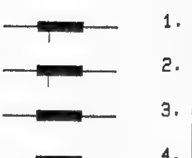
69



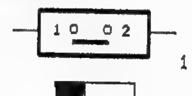
70



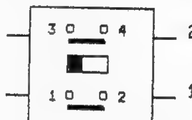
75



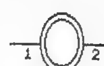
76



77



78



79 FOTOIMPULSATOR

1.

4 6 5 1 3

81 FOTOKOMORKA NA PODCZERWIEN

1.

FK1-n FK1-o
- - WY
+ +

82 FOTOIMPULSATOR NA PODCZERWIEN

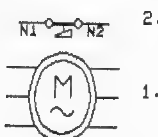
1.

+ WY - WY

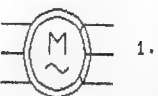
81



82



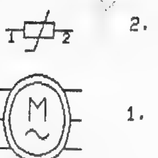
83



87



88



"DŹWIGPOL" S.A. PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH ul. 30-lecia LWP 3 06-510 MŁAWA	OPRACOWAL: Projektowanie Urzadzen Elektrycznych JERZY ROO ul.Burgaska 6/162 02-758 Warszawa	OZNACZENIA APARATOW ELEKTRYCZNYCH opr ROO spr	E M 13 - 110 DATA.................. 92.05 STR....................... 37 CD. STR.................... 38

INSTRUKCJA UZYTKOWANIA DZWIGU

nr. EM 13-110/m

1. Dzwig sluzy do przewozu osob i mebli

2. Aby wezwac kabine nalezy nacisnac przycisk znajdujacy sie obok drzwi dzwigu. Przyjecie wezwania potwierdzone jest podswietleniem przycisku.

3. Przybycie kabiny sygnalizowane jest dzwiekiem gongu. Po jej zatrzymaniu i calkowitym otwarciu sie drzwi kabiny nalezy otworzyc drzwi szybowe, ktore zamkna sie automatycznie.

4. Po wejsciu do kabiny nalezy nacisnac przycisk odpowiadajacy zadanemu przystankowi docelowemu.
Przyjecie dyspozycji potwierdzi podswietlenie sie przycisku.
Mozna nadac jednoczesnie kilka dyspozycji, ktore beda kolejno realizowane przez dzwig.

5. Drzwi kabinowe zamykaja sie i otwieraja automatycznie.
Zamykajace sie drzwi mozna otworzyc naciskajac przycisk ich otwierania w kasecie kabinowej.

6. Aby opuscic kabine nalezy, po jej zatrzymaniu, i otwarciu sie drzwi kabinowych, otworzyc drzwi szybowe. Drzwi nie trzeba za soba zamykac.

7. Przewoz mebli mozliwy jest tylko pod nadzorem osoby upowaznionej posiadajacej kluczyk. Zalaczenie lacznika kluczykowego w kasecie dyspozycji umozliwia uruchomienie dzwigu przy otwartych drzwiach przedzialowych kabiny.

8. Przycisk "STOP" sluzy do natychmiastowego zatrzymania dzwigu w przypadku niebezpieczenstwa lub awarii.

9. Przycisk "ALARM" sluzy do wezwania pomocy.

10. Zauwazone usterki w pracy dzwigu nalezy zglaszac w Administracji budynku.

ZAŁĄCZNIK DOPUSZCZA STOSOWANIE W STEROWANIU EM 13-110
STYCZNIKÓW: SLC-12 (2z+2r)
Z CEWKĄ NA NAPIĘCIE 48V PRĄDU STAŁEGO (DC)
ZAMIAST STYCZNIKÓW K1-1P

DOPUSZCZENIE DOTYCZY STYCZNIKÓW:
211:O, 211:S, 401:U, 401:N, 429, 461, 481, 485
W ZWIAZKU Z POWYZSZYM W PRZYPADKU ZASTOSOWANIA
STYCZNIKOW SLC-12 :

1. W SCHEMACIE IDEOWYM ULEGA ZMIANIE OZNACZENIE WYPROWADZEŃ ZESTYKÓW W/W STYCZNIKÓW ZGODNIE Z PONIŻSZĄ TABELKĄ

2. W SPECYFIKACJI APARATURY ULEGA ZMIANIE:
   a) typ aparatu z "K1-1P" na "SLC-12 48V="
   b) figura aparatu z "13" na "14a"

3. W TABELI POŁĄCZEŃ WSZYSTKIE POŁĄCZENIA Z ODNOŚNYMI STYCZNIKAMI NALEŻY WYKONAĆ STOSUJĄC ZMIANĘ NUMERÓW WYPROWADZEŃ STYCZNIKÓW ZGODNIE Z PONIŻSZĄ TABELĄ

NUMER WYPROWADZENIA	
STYCZNIK K1-1P	STYCZNIK SLC-12
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
11	31
12	32
13	41
14	42
21	13
22	14
23	23
24	24

"DŹWIGPOL" S.A.
PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH
ul. 30-lecia LWP 3
06-510 MŁAWA

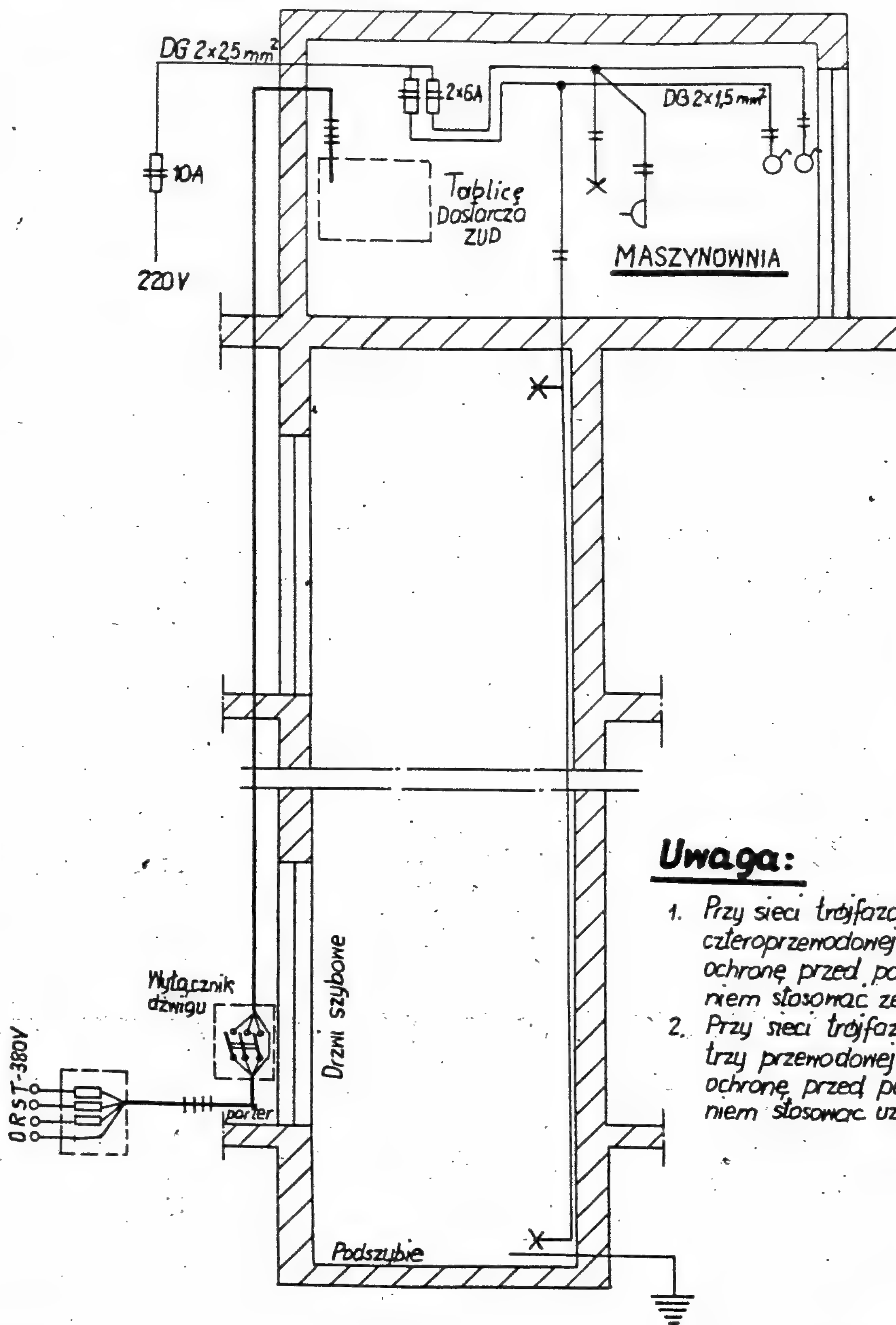
OPRACOWAL: tel: 176676 429715
Projektowanie Urzadzen Elektrycznych
JERZY ROO
ul.Burgaska 6/162
02-758 Warszawa

ZAŁACZNIK NR. 1
DO SCHEMATU EM 13-110

opr ROO | spr

E M 13 - 111
DATA.................. 92.11
STR........................ 1
CD. STR.................... -

ZREMB ZAKŁADY URZĄDZEŃ DŹWIGOWYCH WARSZAWA	ZUD-INFORMACJA TECHNICZNA **Schemat instalacji zasilającej urządzenia dźwigowe**	Symbol J12-004	Data Str. 7



Uwaga:

1. Przy sieci trójfazowej czteroprzewodowej jako ochronę przed porażeniem stosować zerowanie
2. Przy sieci trójfazowej trzy przewodowej jako ochronę przed porażeniem stosować uziemienie

Otrzymują		Zastępuje	
		Symbol	Data
Wykonał Kin	Sprawdził Todtleben	Zatwierdził Zolna	Nr archiw.

OPIS DZIALANIA STEROWANIA NAPEDEM DRZWI AUTOMATYCZNYCH W SCHEMATACH EM 13-110 i EM 14-110

I. Drzwi automatyczne (w kabinie) zasilane sa silnikiem trojfazowym pradu zmiennego z zaciskow 57,58,59 poprzez bezpieczniki 283:1,2,3 oraz styczniki 211:O i 211:S zapewniajace odpowiedni kierunek obrotow silnika./211:O - otwieranie drzwi, 211:S - zamykanie drzwi/.

II. Otwieranie drzwi

1. Drzwi kabinowe otwieraja sie automatycznie natychmiast po kazdorazowym zatrzymaniu sie kabiny w strefie przystanku. Odbywa sie to w nastepujacym obwodzie:
Z131*461(1-2)*Z121*560(13-14)*584(31-32)*Z126*203:H(11-12)*
203:L(13-14)*263(1-2)*Z462*42:D(1-2)*Z471*561(27-28)*551:...(13-14)*85:OG(1-2)*Z463*591:S(33-34)*591:D3*529(11-12)*591:O(1-4)*
Z80.
Przekaznik 591:O swoimi stykami 11-12 uruchamia stycznik wykonawczy 211:O. Drzwi zaczynaja sie otwierac. Odpada przekaznik 529.ktory w poczatkowej fazie otwierania umozliwial wzbudzenie 591:O, lecz 591:O podtrzymuje sie wlasnymi stykami 13-14. Stycznik 211:O odpada po zadzialaniu lacznika krancowego otwierania 85:OG. Nastepuje koniec otwierania. Drzwi pozostaja otwarte.

III. Zamykanie drzwi

1. Jesli po otwarciu sie drzwi kabinowych nie zostana otwarte drzwi szybowe, a dzwig ma wybrany kierunek dalszej jazdy, to drzwi kabinowe zaczynaja sie zamykac po ok. 6-ciu sekundach od momentu calkowitego ich otwarcia. Zapewnia to uklad czasowy RC podtrzymujacy przekaznik 591:O po odcieciu napiecia od jego cewki. Wzbudzenie stycznika zamykania 211:S nastepuje w tym przypadku po odpadnieciu 591:O w obwodzie:
Z471*591:D1*521:...(27-28)*Z473*42:O(1-2)*85:SG(1-2)*583(33-34)*
591:O(33-34)*529(35-36)*591:S(13-14)*Z469*211:O(13-14)*211:S(a-b)
*Z70.

2. Jesli po otwarciu sie drzwi kabinowych nie zostana otwarte drzwi szybowe, a dzwig nie ma wybranego kierunku dalszej jazdy, to drzwi pozostaja otwarte. Zamykanie blokuja w tym przypadku styki 521:N(27-28) i 521:U(27-28), odcinajace napiecie od obwodu stycznika 211:S. Wybor kierunku uruchamia natychmiast zamykanie drzwi.

3. Jesli po otwarciu sie drzwi kabinowych, w ciagu 6-ciu sek. zostana otwarte drzwi szybowe, a dzwig ma lub bedzie mial po wejsciu do kabiny wybrany kierunek, to drzwi kabinowe pozostaja otwarte az do czasu zamkniecia sie drzwi szybowych. Proces ten kontroluje styk 481(13-14) w obwodzie cewki przekaznika 583. Przekaznik 583 stykiem 33-34 steruje w tym przypadku stycznikiem zamykania 211:S.

IV. Funkcje dodatkowe

1. Zamykajace sie drzwi w kazdym przypadku mozna otworzyc przy uzyciu przycisku otwierania w kabinie 34 lub poprzez mechaniczne zablokowanie im drogi - kontakt 83.
W pierwszym przypadku drzwi otwieraja sie ponownie i pozostaja otwarte przez 6 sek., lub tak dlugo jak dlugo przycisk 34 bedzie wcisniety.
W drugim przypadku drzwi otworza sie i zamkna ponownie po ok. 6-ciu sekundach.

2. W przypadku przeciazenia kabiny,drzwi pozostaja otwarte do momentu, az czesc pasazerow jej nie opusci. Steruje tym styk 33-34 przekaznika 579.

3. Mozliwe jest sterowanie napedem drzwi podczas jazd kontrolnych na kabinie dzwigu (zalaczony przelacznik 264 w maszynowni). Sluzy do tego celu przycisk otwierania drzwi 42:O znajdujacy sie na kabinie w kasecie jazd kontrolnych. Wcisniecie przycisku uruchamia 211:O, a puszczenie 211:S (po 6 sek.).

V. Zabezpieczenia

1. Na kabinie zamontowany jest uklad sterujacy przekaznika zaniku fazy - 84, ktory wspolpracujac z przekaznikiem zaniku fazy - 422, wylacza sterowanie dzwigu w przypadku braku napiecia na jednej z faz na kabinie.

2. Istnieje zabezpieczenie silnika drzwi przed przeciazeniem w przypadku pojawienia sie trwalej przeszkody na drodze otwierania sie drzwi (np. obce cialo w prowadnicy). Aby zablokowany silnik nie pozostawal pod napieciem, zastosowano przekaznik czasowy 211:TO, ktory zmienia stan swoich stykow po ok. 30-tu sek. od momentu pojawienia sie napiecia, a wiec od chwili poczatku otwierania. Styki 211:TO(1-3) wzbudzaja na stale przek. 584, a ten przerywa stykami 31-32 glowny obwod zasilania stycznikow 211:O i 211:S.

3. Pomiedzy zaciskami Z471 i Z472 znajduje sie obwod przekaznikow 561(27-28),551:1,2(13-14), ktory czuwa nad otwieraniem sie drzwi dokladnie w strefie przystanku. Kazdorazowe zatrzymanie sie dzwigu poza przystankiem nie uruchamia otwierania drzwi.

EM 13 110 -Sterowanie zbiorcze w dol 1 dzwigu

EM 14 110 Sterowanie zbiorcze grupy dzw.

WYKAZ ELEMENTOW KASETY DYSPOZYCJI

Nr	Element	Funkcja	Rodzaj zest.	Zarowka
1	31:1-t	Przycisk dyspozycji	NO	48 V
2	34	Przycisk otw. drzwi	NO	--
3	36	Lacznik jazd mebl.	NO	
4	37	Przycisk wentylatora	NO	48 V
5	39	Przycisk "ALARM"	NO	
6	40	Przycisk "STOP"	NZ	--
	99	Zarowka przeciazen.		48 V

KASETA WEZWAN

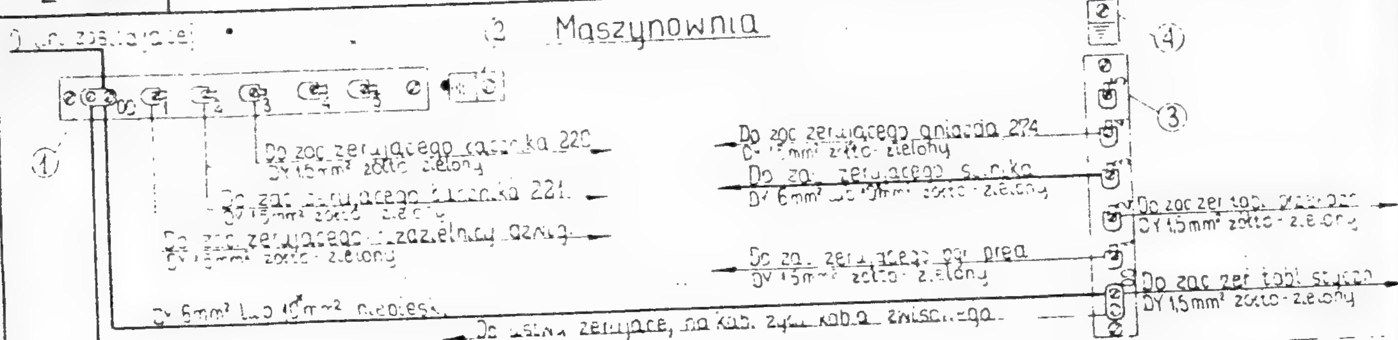
1	102:1 t	Przycisk przywolania	NO	48 V

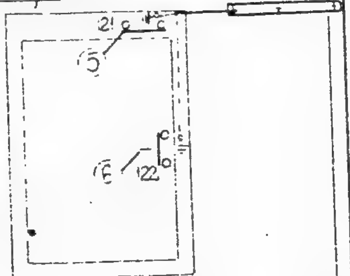
ZUD
ZMD
W-wa

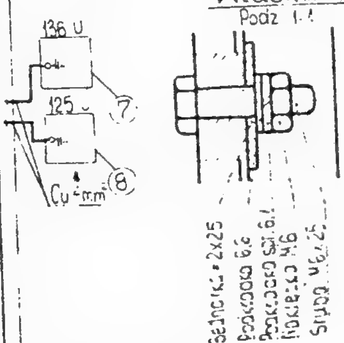
INFORMACJA TECHNICZNA

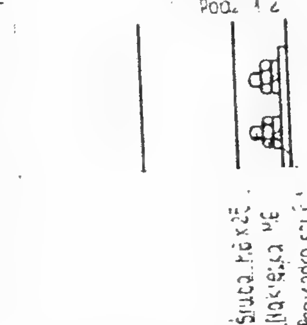
Instalacja ochronna dźwigów o V= 1m/s

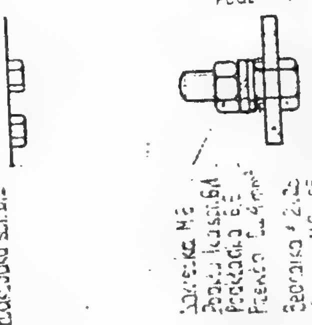
Symbol: J75-006 | Data: 24.IX.7[illegible] | Str. 1









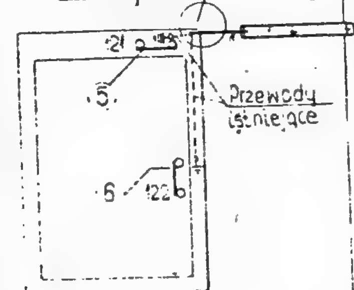


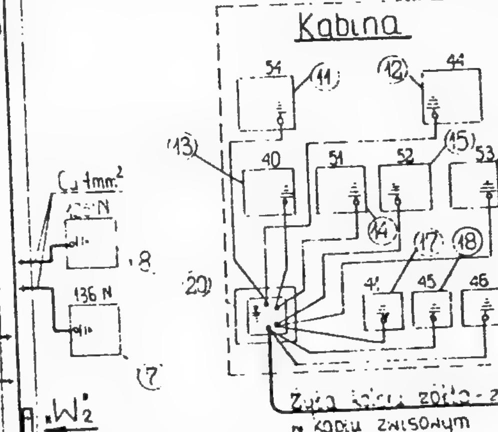
Oznaczenia

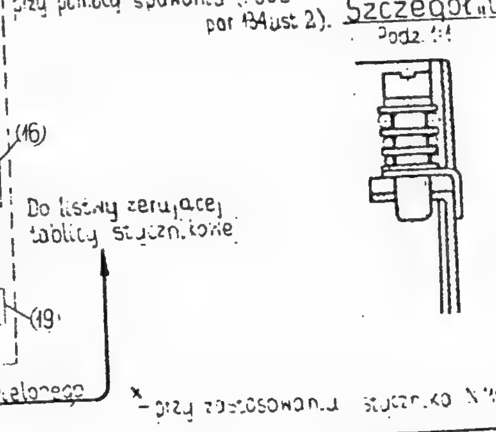
1- Listwa zer. w rozdz. dźwigowej
2- Oznacznik listwy zer.
3- Listwa zer. tabl. stycznikowej
4- Oznacznik listwy zer.
5- Kontakty dźwiowe
6- Kontakty zamka
7- Wyłączniki krańcowe
8- Wyłączniki końcowe
9- Kontakt obciążnika lin
10- Wyłącznik sterowania
11- Kontakt progu ruchom.
12- Oświetlenie kabiny
13- Kaseta dysp. (Przycisk „Stop")
14- Wyłącznik krańcowy
15- Kontakt chwytaczy
16- Kontakt zwisu lin
17- Kaseta do jaza kontrolnych.
18- Gniazdo wtykowe na kab.
19- Gniazdo wtykowe pod kab.
20- Płytka zer. w skrz. zac. na kab.

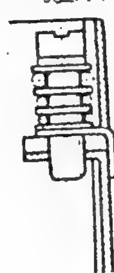
Uwagi

1. Schemat elektryczny instalacji zasilającej [illegible] w instrukcji 312-004.
2. Przewód zerowy linii zasilającej należy połączyć z zaciskiem [illegible] listwy zerującej w rozdzielnicy dźwigowej.
3. Jako [illegible] uziem w szybie wykorzystana jest prowadnica [illegible]
4. Połączenia bednarki do prowadnicy wykonać jak pokazano [illegible]
5. Mocowanie bednarki bezpośrednio na ścianie szybu [illegible] gwoździ lub kołków „Hilti".
6. Połączenia do ap. 125 i 136 wykonać do prowadnicy [illegible] przy pomocy: śruby M6, podk. 6,6, podk. spr. 6,1 oraz nakrętki M6
7. W podszybiu prowadnice mostkować przy pomocy bednarki [illegible]
8. Aparaty bezpiecz. w szybie łączyć z [illegible]
9. Instalację ochronną urządzeń w maszynowni i kabinie [illegible] przewodami izolowanymi wspólnie z przewodami [illegible]
10. Śruby zaciskowe [illegible] nakrętki [illegible]
11. Liczby podane na schem. nad obrysami oznaczają aparaty na schematu. Liczby podane w kole są liczbami oznaczeń.
12. Połączenia uziem. aparatów na kabinie wykonać przewodem DY 1,5mm² żółto-zielonym. (Dopuszcza się przewód [illegible])
13. Dopuszcza się stosowanie oznaczników na przewody zgodnie z PBUE par. 132 ust. 3.
14. Na instrukcji podano najmniejsze dopuszczalne przekroje przewodów.
15. Połączenia podane w widokach „W1" i „W2" można wykonać przy pomocy spawania (PBUE par. 134 ust. 2).







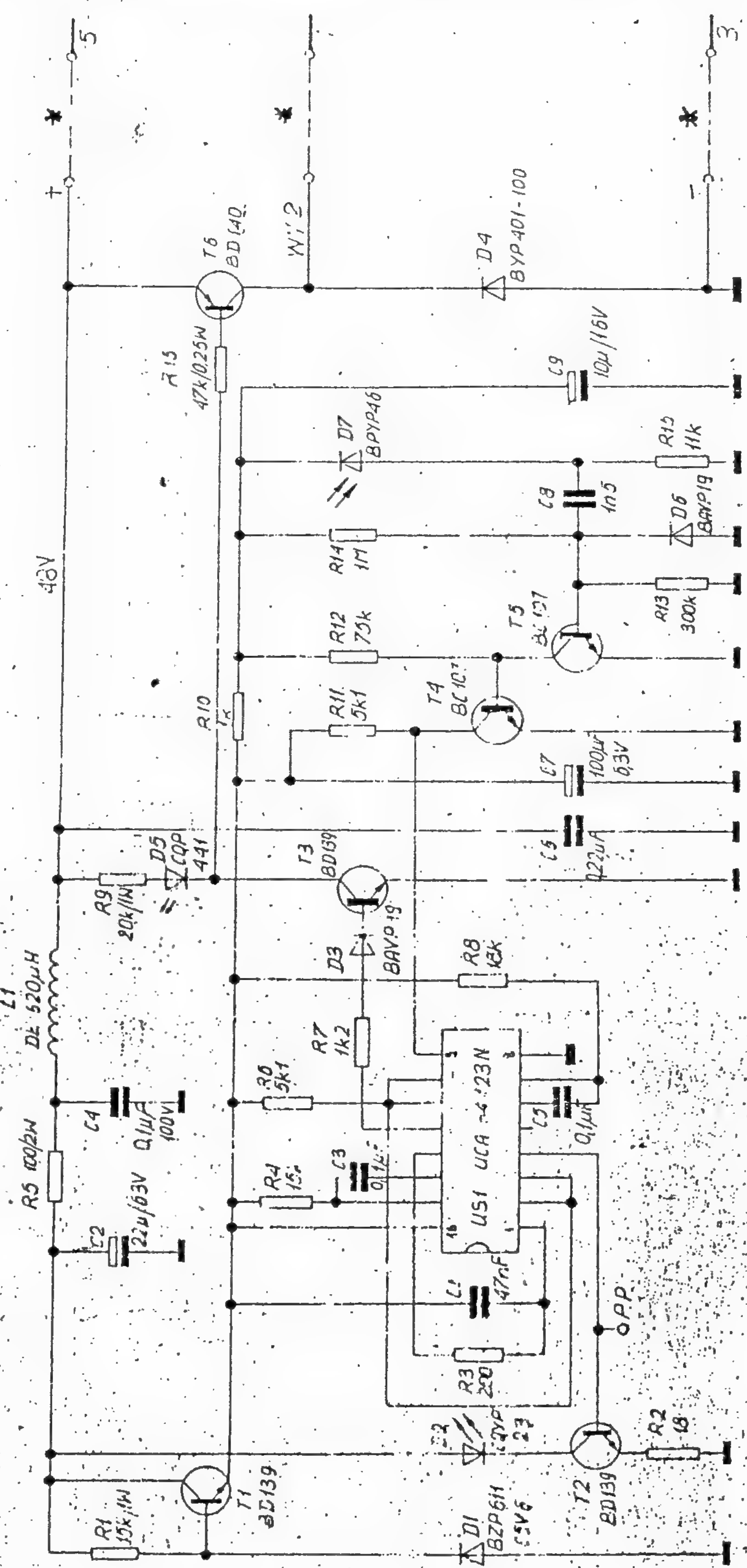


x - przy zastosowaniu stycznika N [illegible]

Zastępuje: Symbol 314-006

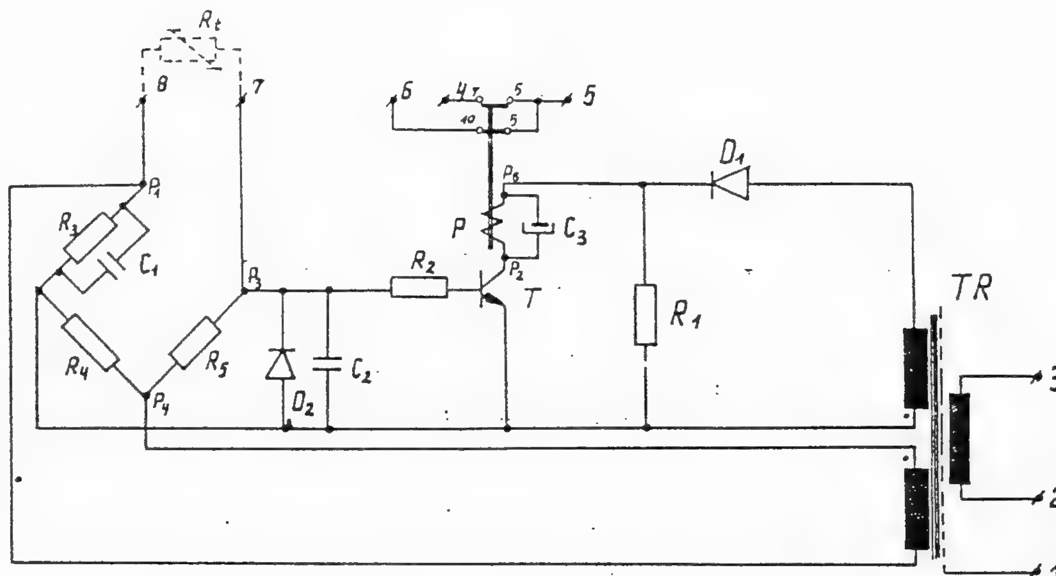
[illegible] 2203

ZREMB ZBR-KDO Warszawa	Fotoimpulsator na światło podczerwone do sterowań przekaźnikowych	P1303-007
Opr. PIE		Data 10.81.
Spr. Włodarczyk	Zatw.	str. 3 c.d. —



P1303-007

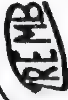
Znak	Zmiany	Podpis	Data	„ZREMB" ZAKŁADY URZĄDZEŃ DŹWIGOWYCH WARSZAWA	Schemat elektryczny przekaźnika PPT 3	E 1302-012
				Oprac. Dalba		Data 05. 1978 · Str. 1 · C. d. str. –
				Spraw. Kin	Zatw. Todtleben 2.06.78.	Nr arch. 20124



Nr.	Szt.	Nazwa	Typ lub nr rysunku	
1	1	Kondensator MKSE-018, 0.22μF/100V	WT-74/1 MKSE-018	C2
2	1	——— " ——— 0.68μF/100V	——— " ———	C1
3	1	Dioda BAP 795	TWT-72/CEMI/A 57	D2
4	1	Dioda BYP-401-100	TWT-72/CEMI/A 54	D1
5	1	Rezystor MŁT 3.9 kΩ, 1W, 5%	BN-70/3281-36	R5
6	2	Rezystor MŁT 680 Ω, 1W, 5%	——— " ———	R3, R4
7	1	Rezystor MŁT 220 Ω, 0.5W 5%	——— " ———	R2
8	1	Rezystor MŁT 120 kΩ, 0.5W 5%	——— " ———	R1
9	1	Tranzystor BC 211 gr. wzmocnienia W	WT-73/CEMI/8-0	T
10	1	Kondensator 0.2/E 100μF/25V	WT 520/72	C3
11	1	Przekaźnik elektromag. RM-2 12V		P
12	1	Transformator	C-4241-172/II	Tr

E 1302-012

COBR-ZREMB z.57/c/75 n.2000+3



ZAKŁADY URZĄDZEŃ DŹWIGOWYCH WARSZAWA

ZUD-INFORMACJA TECHNICZNA

Silniki dwubiegowe dwuuzwojeniowe prądu zmiennego dla dźwigów o szybkości V=1,0 m/sek

J12-004 | Data | Str. 2

V= 1,0 m/sek.	Udźwig Osób	Udźwig kG	Typ silnika 4)	Obroty obr/min	Moc silnika KW	Prąd znamionowy silnika A 220 V	Prąd znamionowy silnika A 380 V	Prąd znamionowy silnika A 500 V	Prąd rozruchowy silnika A 220 V	Prąd rozruchowy silnika A 380 V	Prąd rozruchowy silnika A 500 V	Tablica rozdzielcza Typ K1601-001 220 V	Tablica rozdzielcza 380 V	Tablica rozdzielcza 500 V	Zakres przekaźników termobimetalowych A 220 V	Zakres 380 V	Zakres 500 V	Maszynownia: Prąd znamionowy wkładki bezpiecznika A 5) 220V	380V	500V	Maszynownia: Przekrój przewodów miedziowych mm² 1) 3) 220V	380V	500V	Szyb: Prąd znamionowy wkładki bezpiecznika A 5) 220V	380V	500V	Szyb: Przekrój przewodów miedziowych mm² 1) 3) 220V	380V	500V
	4	320	DUMRF 200 4)	925 / 220	6 / 1,5	26	15		86	57		D	A		30-45	20-30		80	60		10	6		100	80		35	16	
	6	500	DUMRF 400 4)	910 / 225	8 / 2	33,7	19,5		110	65,5		D	B		30-45	20-30		80	60		16	10		100	80		35	25	
	8	630	DUMRF 400 4)	910 / 225	9,5 / 2,4	39	22,5		128	77		D	B		30-45	20-30		80	60		16	10		100	80		35	25	
	10	800	ZU250a2 4)	920 / 210	12,5 / 3,1	64	37		224	129		H	D		60-80	30-45		100	80		16	10		125	100		50	35	
	12	960	ZU280b1 4)	920 / 145	16,5 / 2,8	81,5	47		284	164		9)	E		9)	45-60		125	100		25	16		160	125		70	35	

Uwaga:

Wyk A, B, C } Stycznik N110-60 ; przekaźnik termiczny N153-III-60 zakres 20 - 30A

— " — N153-III-60 — " — 20 - 30A

— " — N153-III-60 — " — 30 - 45A

— " — N153-III-60 — " — 30 - 45A

Wyk D, E, F, G, H } Stycznik N110-100 ; — " — N153-III-100 — " — 45 - 60A

— " — N153-III-100 — " — 30 - 45A

— " — N153-III-100 — " — 45 - 60A

— " — N153-III-100 — " — 60 - 80A

1) Przewody w izolacji gumowej lub z polwinitu
2) Przekroje przewodów nie wymienione w instrukcji prowadzone do maszyn elektrycznych nie mogą być mniejsze niż 2,5 mm² Cu
3) Dla przewodów aluminiowych przekrój podany w tabeli zwiększyć w stosunku 57/34,5
4) Silnik wyposażony w wentylator przez producenta silników
5) Typ wkładek topikowych Bmwto 200

Otrzymują:

Wykonał Kin Kin | Sprawdził Todtleben 26.08.67 | Zatwierdził Zolna | Zastępuje Symbol Data | Nr.archiw.



ZAKŁADY URZĄDZEŃ DŹWIGOWYCH WARSZAWA

ZUD-INFORMACJA TECHNICZNA

Instrukcja doboru zabezpieczeń i przewodów obwodu siłowego.

Symbol	Data
J12-004	
	Str. 5



Instalacja zasilająca urządzenia dźwigowe.

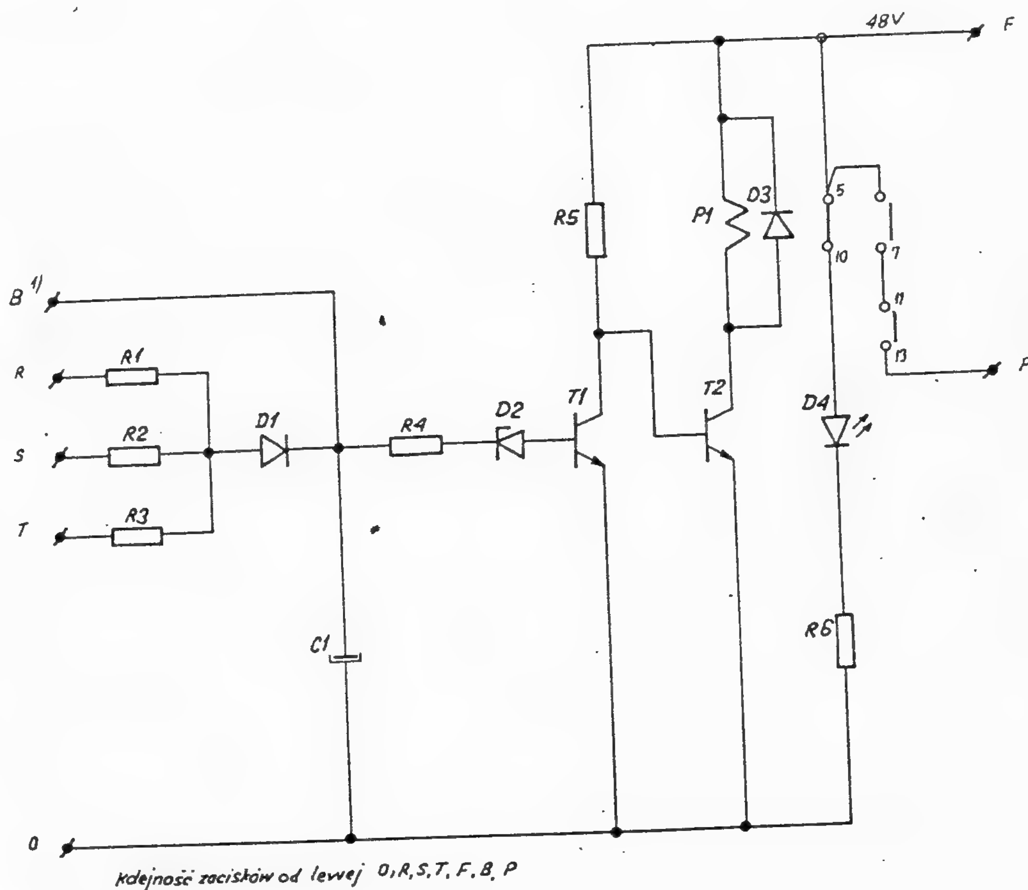
Instalację wykonuje zamawiający dźwig z zachowaniem poniższych warunków:

1. Instalacja powinna być wykonana zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami PN.
2. Przekroje przewodów i wielkość zabezpieczeń w zależności od rodzaju dźwigu / mocy silnika/ podane są w tabelach niniejszej instrukcji /str. 2 i 3 /;
3. Wyłącznik dźwigu należy umieścić na najniższym, najczęściej używanym przystanku - w miejscu widocznym i łatwo dostępnym;
   Oszklone i zamknięte na klucz drzwiczki szafki wyłącznika powinny być zaopatrzone w napis: " WYŁĄCZNIK DŹWIGU "
4. Przewody obwodu siłowego doprowadzone do maszynowni; Długość wyprowadzonych przewodów z wypustu w ścianie przy drzwiach wejściowych powinna wynosić 3 m.
5. Zamawiający dźwig wykonuje kompletną instalację oświetlenia maszynowni i szybu dźwigowego - oświetlenie szybu lampami kanałowymi rozmieszczonymi wzdłuż ściany szybu co około 10 m;
   Linia zasilająca oświetlenie szybu zaopatrzona winna być w oddzielny wyłącznik i bezpiecznik topikowy.
   Oświetlenie maszynowni zabezpieczone bezpiecznikiem i zaopatrzone w wyłącznik umieszczony przy drzwiach maszynowni ;
   W maszynowni należy zainstalować gniazdo wtykowe 10 A z bolcem uziemiającym.
6. Do podszybia należy doprowadzić instalację uziemienia ochronnego.
7. Tablicę rozdzielczą zasilającą urządzenia dźwigowe dostarcza producent dźwigu.

Otrzymują	Zastępuje	
	Symbol –	Data
Wykonał KIN [signature] / Sprawdził Todtleben [signature] 26.08.67 / Zatwierdził	Nr archiw.	

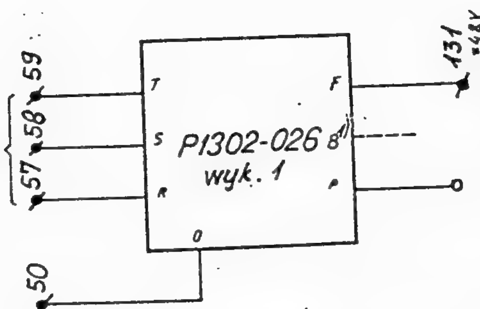
Znak	Zmiany	Podpis	Data	ZETRA-KDO Warszawa	Płytka przekaźnika zaniku fazy K3526	P1302-026
1	Nowa strona zastępuje str. 3 KZ 42/87		87 07 31	Opr. Jan WŁODARCZYK		Data 87-05 str. 3a cd. str. 3b
Kreślił Błażej KOJTKOWIAK			87 05 25	Spr. Bogdan TROPACZYŃSKI	Zatw. Tadeusz TOOTLEBEN	Nr arch.

Wyk. 1 (Sterowania logisterowe i przekaźnikowe)



Kolejność zacisków od lewej 0, R, S, T, F, B, P

Strefa nieczułości 50 ÷ 70V *
Opóźnienie blokady 1s
Opóźnienie wyłączenia blokady ok. 4s



Łączyć wg załączników EIS04-017 i -018 lub schematu sterowania

Uwaga: Przy pomiarze stanu izolacji induktorem należy wykręcić bezpieczniki „286" od 1÷3 i odłączyć przewody z zacisku „F" i „0" aparatu „422"

1) Używać tylko przy sterowaniach z drzwiami automatycznymi (łączyć z obwodem drzwi).

*) Co odpowiada ok. 12V= na pkt. B

P1302-026

8. Zamawiający dźwig obowiązany jest wyposażyć m
w transformator bezpieczeństwa i lampę przenośną na
napięcie 24 V. -

G BIAŁY ≡ ≡ ~~BIAŁY~~

D. O T =

GPRA

DOG

G | ~~||||~~ ||

D : • ≡



ZAKŁADY URZĄDZEŃ DŹWIGOWYCH WARSZAWA

ZUD-INFORMACJA TECHNICZNA

Schemat elektryczny rozdzielnicy K1607-001

Symbol: E1305-005 | Data: | Str. 1

221

U V W

221

R S T

291:1

291:2

262

281:3

281:2

281:1

220

U V W

R S T

4 | 5 | 6 | 50 | 51 | 54 | 56 | 57 | 137 | 144 | 20

R | S | T

Wykonanie	Typ silnika SBJDCe	Moc silnika (kW)	Zakres przekaźn. termobim.	Wkładki topikowe bezp. 281:1÷281:3	Wkładki topikowe bezp. 291:1, 291:2
1	756/24a	5,5/1,35	10,8÷16A.	35A	6A
2	756/24b	8/2	16÷25A	50A	
3	86/24	10/2,5	20 ÷40A.	63A	
4	96/36	12/2	20 ÷40A	63A	

Uwaga: Dane odnoszą się do napięcia siły 380 V, 50 Hz.

Otrzymują

Zastępuje — Symbol | Data

Wykonał: 31.05.75r. | Sprawdził: | Zatwierdził: 4.06.7 | Nr archiw. 19201

PRZEDSIEBIORSTWO PRODUKCJI URZADZEN DZWIGOWYCH

"DZWIGPOL"

06-510 MŁAWA

ul. 30-lecia L W P Nr 3

telefon 30-91, 30-92 tlx 814577 Fax 4092

D Z W I G T O W A R O W O - O S O B O W Y

MGE 3.10 - 1000 kG

MJE 3.10 - 1600 kG

MJE 3.11 - 1600 kG

OMA - 400 KG.

- KARTA GWARANCYJNA
- WYKAZ JEDNOSTEK POSIADAJACYCH AUTORYZACJE
- INSTRUKCJA SKŁADOWANIA I KONSERWACJI ELEMENTOW DZWIGOWYCH

Nr fabryczny .234/0/94

Nr zlecenia 72066

Data wystawienia gwarancji (od daty dostawy wyrobu)

Podpis Kier.Kontroli Jakości ....

242/OMA/94

Warunki gwarancji dla dźwigów towarowo-osobowych
/bez okrętowych/

Przedsiębiorstwo Produkcji Urządzeń Dźwigowych "Dźwigpol" S.A. 06-510 Mława ul. 30-lecia LWP Nr 3 zwany dalej "Producentem" udziela 12-to miesięcznej gwarancji na sprzedawane urządzenia dźwigowe, liczonej od dnia oddania dźwigu do użytku nie dłużej niż 24 m-ce od daty dostawy urządzenia dźwigowego.

§ 1.

1. Gwarancja obejmuje od dnia przekazania urządzenia do eksploatacji tzn. od dnia przyjęcia przez Inspektorat Dozoru Technicznego. W przypadku korzystania z urządzenia dźwigowego przed odbiorem przez Inspektorat Dozoru Technicznego, użytkownik traci prawo do gwarancji producenta.
2. PPUD "Dźwigpol" S.A. w Mławie zobowiązuje się w ramach gwarancji do nieodpłatnego usunięcia ujawnionych w okresie gwarancyjnym usterek wynikających z błędów fabrycznych lub materiałowych w terminie 30 dni od daty zgłoszenia reklamacji /patrz § 2 pkt. 1/.

§ 2.

1. Warunkiem udzielenia gwarancji przez zakład PPUD "Dźwigpol" S.A. w Mławie jest wykonanie prawidłowego montażu dźwigu przez zakład lub osoby fizyczne posiadające uprawnienia wydane przez dozór techniczny /na podstawie art. 8 ustawy z dnia 19 listopada 1987r. o dozorze technicznym /Dz.U. Nr 36 poz. 202/ oraz posiadający autoryzacje producenta.
   Dla informacji w załączniku podajemy wykaz jednostek posiadających autoryzacje.
   1. ....
   2. ....
   3. ....
2. Wprowadzenie jakichkolwiek zmian do urządzenia bez wiedzy i zgody producenta powoduje utratę gwarancji.
3. Niedopełnienie przez użytkownika powyższych warunków zwalnia producenta od odpowiedzialności z tytułu gwarancji i rękojmii za wady reklamowanego urządzenia.

§ 3.

1. Gwarancja nie obejmuje usterek spowodowanych przez niewłaściwą konserwację urządzenia dźwigowego lub jej brak albo przez nadmierną eksploatację niezgodna z wytycznymi "Instrukcji użytkowania

i konserwacji elektrycznych dźwigów pionowych" jak również usterek wynikłych z niewłaściwego składowania materiałów dźwigowych przed montażem w/g załączonej instrukcji składowania i konserwacji elementów dźwigowych.

2. Usuwanie w trakcie eksploatacji drobnych usterek jak np.:zatrzymywanie się na przystankach, regulacja działania rygli i kontaktów dźwigowych itp. należy do obowiązków konserwatora.

§ 4.

Gwarancją nie są objęte następujące zespoły i części urządzenia dźwigowego:

- wykładziny suwaków, żarówki, bezpieczniki, lustra, szyby,przyciski, szybki kaset, kontakty drzwi szybowych, paski zębate,linki spiratów i naciągi drzwi szybowych,cewki aparatów elektrycznych,stoscy prostownicze selonowe, elementy elektryczne których uszkodzenie wynikło z normalnego względnie przyśpieszonego zużycia spowodowanego niewłaściwą lub zbyt intensywną eksploatacją.

§ 5.

Użytkownik może dochodzić roszczeń z tytułu udzielonej gwarancji tylko wówczas, gdy przy eksploatacji urządzenia zastosował się ściśle do obowiązujących w tej mierze przepisów i instrukcji /przepisy dozoru technicznego, instrukcja użytkownika i eksploatacji elektrycznych dźwigów pionowych/.

§ 6.

Za zespoły i materiały otrzymane w ramach kooperacji jak:

- silnik
- liny

producent urządzenia dźwigowego odpowiada w ramach gwarancji udzielonej przez firmy produkujące te elementy, tzn. 12 m-cy od daty zamontowania nie dłużej niż 24 miesiące od daty dostawy przez kooperanta. Użytkownik ma prawo reklamować w/w elementy bezpośrednio u ich producenta tzn.:

1. Zakłady Elektromaszynowe "Celma" Cieszyn ul. 1-go Maja 19.
2. „Drumet" - Włocławek ul. Purmana 26/74.

§ 7.

W przypadku awarii urządzenia dźwigowego, użytkownik winien zabezpieczyć dowody powstania awarii oraz udostępnić je kontroli producenta w miejscu pracy urządzenia dźwigowego.

§ 8.

W przypadku ujawnienia wady w okresie gwarancyjnym, użytkownik zgłasza producentowi reklamacje na niewłaściwe działanie urządzenia dźwigowego lub jego awarię niezwłocznie, nie później jednak niż w ciągu 7 dni od daty wykrycia wady.
Reklamacje należy zgłosić na piśmie przez wysłanie do producenta dokładnie wypełnionego formularza zgłoszenia reklamacyjnego /w przypadku wyczerpania załączonych formularzy, sporządzić dokładny odpis pismem maszynowym/.

INSTRUKCJA SKŁADOWANIA I KONSERWACJI ELEMENTÓW DŹWIGOWYCH

1.0. Przyjęcie materiału do magazynu.

1.1. Dostawa elementów dźwigowych do magazynu winna podlegać kontroli pod względem ilościowym, jakościowym oraz kompletności zespołów.

1.2. W przypadku dostaw częściowych potwierdzeń j.w. dokonuje się na specyfikacji wysyłkowej.

1.3. Niewłaściwe lub uszkodzone elementy dźwigowe przez producenta winny być zwrócone lub pozostawione do dyspozycji dostawcy z odpowiednią adnotacją na specyfikacji wysyłkowej w obecności dostawcy przewoźnika /odpowiada za transport/.

2.0. Przygotowanie zespołów i elementów dźwigowych do zakonserwowania.

2.1. Konserwacja podstawowa urządzeń winna być przeprowadzona najdalej w ciągu 7 dni od daty dostawy.

2.2. Okres konserwacji:

a/ konserwacja podstawowa na okres 3 m-cy,

b/ materiały składowane przez dłużej niż 3 m-ce winny być sprawdzane w okresach miesięcznych pod względem zabezpieczenia antykorozyjnego.W wypadku wystąpienia korozji i powtórnie zakonserwowane.

Wszelkie zabiegi konserwacyjne oraz przeglądy okresowe winny być odnotowane w protokółach konserwacyjnych udostępnionych na życzenie dostawcy lub osób upoważnionych.

3.0. Konserwacja i składowanie zespołów i elementów dźwigowych.

3.1.0. Zespół napędowy.

U w a g a !

Rowki kół ciernych i tarcz sprzęgieł po oczyszczeniu zabezpieczyć fluidolem ML.

3.1.1. Reduktor

Konserwacji podlegają wszystkie powierzchnie zabezpieczone farbą ochronną takie jak:

a/ rowki koła ciernego,

b/ tarcze sprzęgłowe reduktora i silnika,

c/ rolki rozpychacza szczęk luzownika,

d/ wały silnika i koła,

e/ połączenia śrubowe.

Reduktor zabezpieczyć Antykorem.

3.2.2. Koło zdawcze.
Konserwacji podlegają rowki, wał i osprzęt śrubowy
materiał: Antykor lub smar stały.

3.1.3. Konstrukcje wsporcze lub belki nośne zespołów napędowych nie podlegają konserwacji.

3.1.4. Zespoły napędowe kompletne reduktory i silniki powinny być składowane w pomieszczeniach zamkniętych i zadaszonych.

3.2.0. Drzwi przystankowe.

3.2.1. Składowanie.

a/ drzwi półautomatyczne składować w stojakach nie więcej jak 10 szt. pionowe tworząd ciągi o dowolnej długości na powierzchni zadaszonej.

b/ pozostałe rodzaje drzwi składować w pozycji leżącej do wysokości 1,0 m.

c/ wykładziny do drzwi automatycznych składować w pomieszczeniach zamkniętych.

3.2.2. Konserwacje.

Konserwacji antykorem podlegają wszystkie połączenia śrubow. i osprzęt załączony do zespołu.

3.2.3. Drzwi składowane w pokryciu foliowym lub innym kontrolować czy na folii nie zbiera się pora lub rosa. Z chwilą pojawnienia się jej należy zdjąć opakowanie osuszyć oraz sprawdzić stan podzespołów jak zamek, kontakty, amortyzator, połączenia śrubowe oraz blachy. W przypadku pojawnienia się korozji oczyścić i zakonserwować Antykorem.

3.3.0. Blachy osłonowe.

3.3.1. Składowanie.

Blachy osłonowe ściany przedniej szybu składować w pozycji leżącej w pryzmach do wysokości 1,5 m wg asortymentu.

3.3.2. Konserwacje przeprowadzać w przypadku pojawnienia się korozji.

3.4.0. Prowadnice.

3.4.1. Składowanie.

Prowadnice składować w pryzmach wpustami w jedną stronę wg asortymentu ułożone na trzech drewnianych podporach rozmieszczonych asortymencie w max. 4 warstwach a końcówki wg wymiarów.

3.4.2. Konserwacje

Powierzchnię jezdną oraz zamki /końce/ konserwować Antykorem lub smarem stałym.

3.5.0. Konserwacja wsporcza prowadnic.

3.5.1. Składowanie.
Składować w pojemnikach wg asortymentu.
Kotwy wspólne /obejmy/ w pryzmach wg asortymentu.

3.5.2. Konserwacje.
Osprzęt śrubowy łapek konserwować Antykorem lub smarem stałym w wypadku wystąpienia korozji.

3.6.0. Ramy kabinowe.

3.6.1. Składować w pomieszczeniach zamkniętych w pryzmach do wysokości 5 szt. w ciągach w dowolnej długości.
Pozostałe elementy jak pręty, kliny i cięgna, kątowniki łączące składować w wiązkach na regałach lub paletach.

3.6.2. Konserwacje.
Zabezpieczenie przeciwkorozyjne przeprowadzać Antykorem wszystkich elementów śrubowych i gwintowych.

3.7.0. Kabiny.

3.7.1. Składowanie.
Kabiny składować w pozycji leżącej do wysokości 2,0 m. na powierzchni zadaszonej. Osprzęt śrubowy kabin metalowych składować w pojemnikach w pomieszczeniach zamkniętycvh.

3.7.2. Konserwącje.
W przypadku wystąpienia korozji elementów metalowych zabezpieczyć Antykorem.

3.8.0. Przeciwwagi.

3.8.1. Składowanie.
Klocki żeliwne i przeciwwagi monolityczne składować w pomieszczeniach zadaszonych.

3.8.2. Konserwacje.
Zabezpieczyć przed korozją Antykorem wszystkie połączenia śrubowe, wałki, rowki, kół zawieszeń.

3.9.0. Liny.
Składowanie, liny składować w pomieszczeniach suchych zamkniętych.

3.9.2. Liny w zasadzie nie podlegają konserwacji lecz z chwilą pojawnienia się korozji należy zabezpieczyć Antykorem.

3.10.1 Tablice sterowe.

3.10.1 Składowanie.

Tablice sterowe pokryte folią poliwinylową składowane w pozycji stojącej w szczelinie zamkniętych obudowach fabrycznych w pomieszczeniach suchych i zabezpieczonych przed kurzem i brudem.
Kasety elektroniczne do tablic sterowycn o sterowaniu elektronicznym składować w pomieszczeniach suchych zamkniętych w temperaturze + 10 do + 40°C.

3.10.2. Konserwacje.
Tablice sterowe w zasadzie nie podlegają konserwacji lecz z chwilą pojawnienia się rosy lub pary, należy zdjąć pokrycie foliowe wysuszyć, a tablice powietrzyć otwierając pokrywy, sprawdzając stan aparatów.

Uwaga! z chwilą pojawnienia się korozji na częściach metalowych należy oczyścić miejsca korozji i pomalować.

3.11.0 Materiały w skrzyniach pałombowanych.

3.11.1. Składowanie.
Skrzynie składować w pomieszczeniach zamkniętych i suchych.

3.12.0. Inne drobne materiały dostarczone luzem.

3.12.1 Składować na regałach lub w pojemnikach.

3.12.1. Konserwacja.
Konserwacji podlegają wszystkie elementy śrubowe i niemalowane Antykorem.

Opracował: A.Szypulski

W z ó r Nr 1

Protokoł z przeprowadzonej inwetaryzacji i oceny stanu technicznego materiałów dźwigowych w/g zleceń.

Nr zlecenia .... Nr fabr. ....

Adres budowy ....

znajdujących się w magazynie /adres mag./

....

Sprawdzenia materiałów dokonano w oparciu o specyfikację wysyłkową PPUD "Dźwigpol" S.A. Nr .... z dnia ...., lub kartę materiałową.

1. Komisja w składzie:
    1. Przedst. Z-d Montażowy lub monter
    2. " " "
    3. Przedst. Zleceniodawcy

Stwierdziła nastepujące braki materiałowe.

Lp.	Nazwa brakujących materiałów	Symbol	Ilość	Przyczyna braaków	Sposób uzupełnienia
1.					
2.					

2. Ponadto niżej wymienione materiały wymagają regeneracji.

Lp.	Nazwa materiałów	Symbol	Ilość	Opis wymaganego zakresu regeneracji	Termin wyk.
1.					
2.					

3. Należność za wykonanie regeneracji materiałów dźwigowych pokrywa Zleceniodawca /Nazwa Zakładu/, z konta NBP.
4. Uwagi.
5. Podpis Komisji.



PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI URZĄDZEŃ DŹWIGOWYCH

ul. 30-lecia LWP 3
06-510 Mława

Informacja dla zamawiającego dźwig MGE 1000 kG
lub MJE 1600 kG

Warunkiem udzielenie gwarancji przez zakład PPUD "Dźwigpol" S.A. w Mławie jest wykonanie prawidłowego montażu dźwigu przez zakład lub osoby fizyczne posiadające /aktualne/ uprawnienia wydane przez dozór techniczny na podstawie art. 8 ustawy z dnia 19 listopada 1987r. o dozorze technicznym /Dz.U. Nr 36 poz. 202/ oraz posiadający autoryzacje producenta.



PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI URZĄDZEŃ DŹWIGOWYCH
ul. 30-lecia WP 3
06-510 Mława
☎ 40 93, 30 91 do 3 • fax 40 92 • tlx 814577